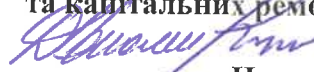


Затвержую:

Директор з капітального будівництва
та капітальних ремонтів



Непомнящий Дмитрій

«_____» _____ 2024 р.

Відомість дефектів *№2459*

на поточний ремонт будівлі гаражу на 100автомобілів АТЦ инв. №01000121

№ п/п	Найменування робіт	Вимір	Кількість	Примітка
1	Відбивання дефектного шару бетону з поверхні бетонних і залізобетонних конструкцій, із застосуванням пневматичних відбійних молотків, стельова поверхня	м2	150	
2	Відновлення бетонних і залізобетонних конструкцій у місцях руйнування методом наформування полімерцементного розчину; поверхня стельова товщина шару 20 мм	м2	150	Церезит CD-25=600кг
3	Відбивання дефектного шару стін, із застосуванням пневматичних відбійних молотків, вертикальна поверхня	м2	360	
4	Відновлення захисного шару стін методом наформування полімерцементного розчину; поверхня вертикальна товщина шару 30 мм	м2	360	Церезит CD-25=2160кг. Армосітка 40х40х2,5=360м2
5	Навантаження будівельного сміття та вивіз на відстань до 5км.	тн	15	

Матеріал та механізми – ПІДРЯДНИКА, Роботи виконуються на позначці 7,5м.

Перевірів: Провідний інженер ВКР

Антон ГРИНЕНКО

Начальник АТЦ

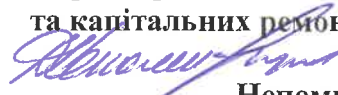
Сергій ПЕТРУК

Склав: Провідний інженер за наглядом
та ремонтам будівель та споруд

Володимир МІКУЛІН

Затвержую:

Директор з капітального будівництва
та капітальних ремонтів



Непомнящий Дмитрій

«_____» _____ 2024 р.

Відомість дефектів *№2458*

на поточний ремонт покриття будівлі АБК АТЦ инв. №01000127

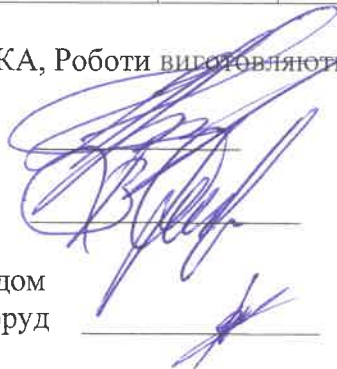
№ п/п	Найменування робіт	Вимір	Кількість	Примітка
1	Відбивання дефектного шару стін, із застосуванням пневматичних відбійних молотків, вертикальна поверхня	м2	360	
2	Відновлення захисного шару стін методом наформування полімерцементного розчину; поверхня вертикальна товщина шару 30 мм	м2	360	Церезит CD-25=2160кг. Армосітка 40х40х2,5=360м2
3	Механізоване покриття ґрунтом по підготовленій металевій поверхні: ґрунт гф-021	м ²	180	
4	Механізоване фарбування металевих ґрунтованих поверхонь емалями пф-115 за 2 рази	м ²	180	
5	Відновлення застикління вітражів	м2	88	Монолітний полікорбонат 4мм. = 88м2 Саморіз DIN7504k =560шт.
6	Навантаження будівельного сміття та вивіз на відстань до 5км.	тн	5	

Матеріал та механізми – ПІДРЯДНИКА, Роботи виконуються на позначці 9.0м.

Перевірив: Провідний інженер ВКР

Начальник АТЦ

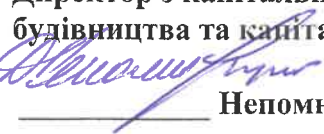
Склав: Провідний інженер за наглядом
та ремонтам будівель та споруд



Антон ГРИНЕНКО

Сергій ПЕТРУК

Володимир МІКУЛІН

Затвержую:
Директор з капітального
будівництва та капітальних ремонтів

Непомнящий Дмитрій
«___» _____ 2024 р.

Відомість дефектів *N2459*

на поточний ремонт захисної споруди №12 АТЦ инв. №01000286

№ п/п	Найменування робіт	Вимір	Кільк ість	Примітка
1	Встановлення та розбирання будівельних риштувань на висоту 6м.	м ²	60	
2	Отбивка вручну руйнованого слоя стелі	м ²	5	
3	Штукатурка стелі цементним розчином завтовшки до 20мм.	м ²	5	
4	Отбивка вручну руйнованого слоя стін	м ²	112	
5	Штукатурка стелі цементним розчином завтовшки до 20мм.	м ²	112	
6	Отбивка вручну руйнованого слоя підлоги	м ²	41	
7	Улаштування стяжок цементних товщиною 20 мм (50мм) площею понад 20 м2	м ²	41	
8	Фарбування стелі вапною вручну за два рази	м ²	412	
9	Грунтовка стін вручну	м ²	241	Грунт по металлу ГФ021
10	Фарбування стін вручну за два рази	м ²	241	Емаль ПФ-115
11	Розробка ґрунту екскаватором 0,5м3 з перевезенням автотранспортом на відстань до 5км.	м ³	780	
12	Розробка ґрунту вручну та перевезенням тачками на відстань до 50м.	м ³	190	
13	Влаштування гідроізоляції фундаментів в два слоя	м ²	382	Мастика битумна = 360кг. Еврорубероид ХКП-4,0 =880м2.
14	Влаштування основи дренажної канали з щебеню	м ³	137	
15	Укладання дренажної каналізаційної труби	м	110	Труба дренажна каналізаційна Ду 110 =115м.
16	Зворотне засипання ґрунту вручну з перевезенням тачками на відстань до 50м.	м ³	60	
17	Зворотне засипання ґрунту механізмами	м ³	780	
18	Демонтаж дверних коробок в кам'яних стінах з відбиванням штукатурки в укосах	шт/м ²	10/18	

19	Заповнення дверних прорізів готовими дверними блоками площею до 2 м ² 2100x900мм	шт/м ²	10/18	Дверний блок дерев'яний, 2100x900мм = 10шт Анкер 10*112мм=60шт Піна монтажна (750мл)=7шт. врізний замок с ручками =10шт.
20	Високоякісне штукатурення цементним розчином по каменю укосів плоских при ширині до 150мм	м	124	
21	Очищення металоконструкцій вручну	м ²	188	
22	Грунтовка металоконструкцій вручну	м ²	188	Грунт по металу ГФ021
23	Фарбування металоконструкцій вручну за два рази	м ²	188	Емаль ПФ-115
24	Фарбування підлоги вручну за два рази	м ²	104	Емаль ПФ-115
25	Прокладання проводів для електроопалення та освітлення приміщень	м	300	Кабель с медніми жилами, 3х6 мм ² =100м Кабель с медніми жилами, 3х2,5 мм ² =200м
26	Монтаж світильників	100 шт	0,3	Світильник світлодіодний Videx 1,2 м36 Вт білий 5000К=30шт Установлення штепсельних розеток неутопленого типу при відкритій проводці=30шт Дюбелі розпірні поліетиленові (комплект)=30шт Підрозетники дерев'яні=30шт Штепсельні розетки "Vico"=30шт.
27	Установлення щитків освітлювальних з автоматичними приладами захисту електропроводки	шт	4	Дюбелі розпірні поліетиленові (комплект)=16шт Щитки освітлювальні на 16 автоматів зовнішній VI-KO=4комп. Стиски відгалужені =16шт. =64шт.

Матеріали – підрядника

Перевірів: Провідний інженер ВКР

Начальник АТЦ

Склав: Провідний інженер за наглядом та ремонтам будівель та споруд

Антон ГРИНЕНКО

Сергій ПЕТРУК

Володимир МІКУЛІН

СОГЛАСОВАНО:

Главный специалист отдела КС и КР

М.В. Козлов

«___» _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор з КС и инвестиций

Д.А. Непомнящий

«___» _____ 2024г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2460

ГТЦ-2

«КР корпус ежедневного обслуживания БелАЗов, инв. №01000903. Замена стеновых панелей, ворот, ремонт кирпичной кладки».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Стеновые панели и площадки (металлоконструкции)				
1	Демонтаж стеновой панели 6000×1200мм – 2 шт, 6000×1800 – шт, на высоте 3,6-7,8м	шт	3	
2	Разборка стеновых панелей отбойными молотками	м ³	2,27	
3	Погрузка мусора на автомобили самосвалы	т	3,6	
4	Демонтаж площадок с настилом и ограждением	т	0,15	
5	Демонтаж лестниц металлических с ограждением	т	0,9	
6	Демонтаж кронштейнов Кр1с	т	0,05	
7	Изготовление стеновых панелей металлических из листовых конструкций	т	2,011	Швеллер №16 – 0,802т; Уголок 160×100×10 – 0,042 т; Прокат листовой 3мм – 1,136 т; Прокат листовой 6мм – 0,0105; Прокат листовой 10 мм – 0,0205;
8	Монтаж стеновых панелей (высота 3,6 – 7,8м)	т	2,011	
9	Изготовление кронштейнов	т	0,14	Швеллер №16 – 0,030т; Уголок 50×5 – 0,005 т; Уголок 75×6 – 0,020т; Уголок 100×10 – 0,010 т; Прокат листовой горячекатаный 10 мм – 0,075т;
10	Монтаж кронштейнов	т	0,14	

11	Изготовление площадок и лестниц с ограждением	т	1,118	Швеллер №12 – 0,4004т; Уголок 80х6 – 0,0104 т; Уголок 100х10 – 0,0104 т; Уголок 50х5 – 0,3952 т; Уголок 25х3 – 0,0312 т; Уголок 160х100х10 – 0,0312 т; Лист стальной с ромбическим и чечевичным рифлением 5мм- 0,1976т; Прокат листовой горячекатаный 4мм – 0,0104т; Прокат листовой горячекатаный 6мм – 0,0312т;
12	Монтаж лестниц и площадок	т	1,118	
13	Грунтовка металлических поверхностей за один раз	м ²	113	Грунтовка ХС-010 – 14,1л
14	Окраска металлических поверхностей, 2 слоя	м ²	113	Эмаль ХВ-1100 – 42,9 кг
15	Изготовление металлоконструкций усиления стеновых панелей	т	0,86	Уголок 160х100х10 – 0,141 т; Прокат листовой горячекатаный 10 мм – 0,719т;
16	Усиление существующих железобетонных стеновых панелей	т	0,86	
Фасад				
17	Демонтаж кирпичной кладки, толщ 250мм (фасад)	м ³	2,3	
18	Кладка наружных стен с кирпича, 250 мм, высота до 4м	м ³	2,3	Кирпич –897 шт; Раствор кладочный М50 – 0,575м3; Сетка из базальтового волокна 25*25,0,25*50 отрезная – 34,1м.п.
19	Усиление кирпичных стен	т	0,161	Арматура Ø8мм – 0,003т; Швеллер №16 – 0,158т
20	Монтаж анкерных болтов	т	0,01	Анкер шпилька HAS-4 16х30 – 10шт
21	Улучшенная штукатурка по кирпичу	м ²	35	Раствор отделочный – 0,651т
22	Сплошная шпатлевка оштукатуренных поверхностей фасадов	м ²	35	Ceresit СТ 225 – 147 кг; Ceresit СТ 17 – 7л
23	Окраска фасадов водоземulsionными составами	м ²	46	Краска Ceresit СТ 48 – 10,5; Ceresit СТ-17 плюс – 7л; Колор серый – 2 шт

Внутренние перегородки				
24	Демонтаж кирпичной кладки, толщ 120мм (фасад)	м³	5,18	
25	Демонтаж металлических дверей с применением электросварки	т	0,1	
26	Устройство перегородки из газоблока с дверным проемом	м³	8,64	Газоблок – 8,64м³; Раствор кладочный М50 – 2,04м³;
27	Армирование стен	т	0,211	Арматура Ø8мм – 0,005т; Швеллер №16 – 0,048т; Уголок 160×100×10 – 0,144т; Уголок 80×6 – 0,014т
28	Монтаж анкерных болтов	т	0,0025	Анкер шпилька НСТ 3 М16Х115– 12 шт
29	Изготовление дверных блоков (2100×1120мм)	т	0,141	Уголок 50×50×5 – 53,5 кг; Полоса стальная 50×5 – 3,1 кг; Лист 3мм стальной – 55,23 кг; Труба профильная 40×20– 29,6 кг; Завесы – 1 комп; Замок – 1шт
30	Покрытие грунтом	м²	4,7	Грунтовка ГФ-1 – 0,89 кг
31	Окраска металлических поверхностей	м2	4,7	Эмаль ПФ-115 – 1,6 л
32	Монтаж дверных блоков с применение электросварки	т	0,141	Двери металлические (2100×1120 мм) – 1шт;
33	Сплошная шпатлевка оштукатуренных поверхностей	м2	52,2	Ceresit СТ 225 – 219,2 кг; Ceresit СТ 17 – 10,4 л
34	Окраска фасадов водоэмульсионными составами	м2	52,2	Краска Ceresit СТ 48 – 15,7л; Ceresit СТ-17 плюс – 10,4 л; Колор серый – 6шт
Ворота				
35	Демонтаж ворот	т	10	
36	Монтаж готовых ворот	т	3,56	Подъемно – секционные ворота 8920*6100 с калиткой 2000*900 ТМ «ReternaNo
37	Погрузка мусора на автомобили самосвалы	т	12	

38	Вывоз мусора, до 70 км	т	12	
----	------------------------	---	----	--

Материалы – подрядчика

Механизмы и оборудование – подрядчика

Работы проводятся на высоте до 7800 мм

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Составил:

Начальник ГТЦ-2

Инженер ТНСП ЗИС

А.П. Тверденко

А.Н. Карпенко

Ю.А.Боймиструк

Двери наружные

При изготовлении применить: лист 3мм, уголок 50*50*5мм и трубу профильную 40*20 мм.
Дважды покрыть грунтовкой и окрасить за 2 раза.

СОГЛАСОВАНО:

Главный специалист отдела КС и КР

М.В. Козлов

« ____ » _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор з КС и инвестиций

Д.А. Непомнящий

« ____ » _____ 2024г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2468

ГТЦ-2

«Ремонт межпанельных швов, стеновых панелей и кирпичной кладки здания
производственного корпуса авторемонтного хозяйства, инв. №01000869».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Примечание
Межпанельные швы				
1	Навеска альп. систем	шт	1	
2	Перенавеска альп. систем	шт	188	
3	Снятие альп. систем	шт	1	
4	Ремонт стыков наружных стен крупнопанельных зданий отверждающимися мастиками	м ²	1500	Мастика герметизирующая УМС-50 - 336 кг; Пена монтажная BauGut PRO 750 – 75 шт; Лента гидроизоляционная 120/70/50 – 1500 м; Ремонтная смесь Mapei Planitop - 6750 кг
Усиление кирпичной кладки и плит покрытия				
5	Усиление кирпичных стен металлическим каркасом	т	0,4231	Шайба М20 – 64 шт; Швеллер, 16(1,93*8*27,4=423,06кг) - 0,4315т; Шпилька, М20х600 – 32шт; Гайка М20 – 128шт
6	Усиление кирпичных стен металлическими тяжами	т	0,735	Круг ф28 (55,3*4,83=267,1кг) - 0,267 т; Соединительное изделие МС-4 (костыль) – 18 шт
7	Изготовление индивидуальных металлоконструкций для усиления	т	0,4862	Соединительное изделие МС-1 (176кг) - 4шт; Соединительное изделие МС-2 (41,2кг) – 4шт; Соединительное изделие МС-3 (34 кг) – 4шт; Уголок равнополочный, 200*200*16 - 0,109т; Полоса 40*25 - 0,02612т
8	Окраска стальных балок, труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера за 2 раза	м ²	21,25	Эмаль ПФ-115 – 0,0055т

9	Очистка поверхности бетона. Потолочные поверхности	м ²	1,2	
10	Устройство восстановленного защитного слоя бетонных и железобетонных конструкций при толщине ремонтного слоя материала 20мм. Потолочные поверхности	м ²	1,2	Ceresit CD25 – 0,084т
11	Нанесение защитного покрытия на бетонные поверхности. Потолочные поверхности	м ²	1,2	Ceresit CT13 – 024л
12	Инъектирование трещин в кирпичной кладке площадь сечения до 2,5м2. Поверхность вертикальная	м	25	Цементно – песчаный раствор М200 – 0,004м3; Грунтовка Ceresit CT-17 – 0,3л
13	Грунтовка поверхности фасада по кирпичу	м ²	371	Ceresit CT-13 – 15,1 л
14	Штукатурка фасада по кирпичной кладке, толщ. 30мм (h=6750мм)	м ²	371	Anserglob BCT-20 – 17808кг
15	Окраска известковыми составами	м ²	371	Известь строительная – 0,16 т
Ремонт панелей				
16	Очистка металлоконструкций от коррозии металлическими щетками	м ²	2	
17	Штукатурка ремонтной смесью	м ²	14,4	Ceresit CD-30 – 28,8 кг; Ceresit CD-22 – 115,2 кг; Грунтовка Ceresit CT-17 – 12,8 л;
18	Демонтаж стеновой панели (12000×1200мм)	шт	2	
19	Разборка стеновых панелей отбойными молотками	м ³	4,6	
20	Погрузка мусора на автомобили самосвалы	т	8,1	
21	Изготовление стеновых панелей с обшивкой (12000×1200мм)	т	1,548	Швеллер №16 – 53,3 м (757,3 кг); Уголок 63×63×5 – 26,7м (128,4 кг); Сталь листовая 3 мм - 28,8 м2 (678,2 кг)
22	Обивка стеновых панелей кровельной оцинкованной сталью с одной стороны с постановкой винтов саморезов	м ²	28,8	Лист стальной оцинкованный 0,8 мм – 188,5 кг; Саморез по металлу 5,5×39 – 232 шт
23	Монтаж стеновых панелей	м ²	28,8	

24	Грунтовка металлических поверхностей	м ²	57,6	Грунтовка ГФ-021 – 5,76 кг
25	Окраска металлических поверхностей	м ²	57,6	Эмаль ПФ-15 – 17,9 кг
Доборные панели				
26	Демонтаж доборных панелей (8шт)	м ³	1,6	
27	Обшивка металлом мест демонтажа доборных панелей	м ²	9,6	Лист 3мм – 228,3 кг
28	Грунтовка металлических поверхностей	м ²	9,6	Грунтовка ГФ-021 – 0,96 кг
29	Окраска металлических поверхностей	м ²	9,6	Эмаль ПФ-15 – 3,1 кг

Материалы – подрядчика

Механизмы и оборудование – подрядчика

Работы проводятся на высоте до 21600 мм

Проверил:

Инженер ОКР

Составил:

Начальник ГТЦ-2

Инженер ТНСРЗиС

А.П. Тверденко

А.Н. Карпенко

Ю.А. Боймиструк

СОГЛАСОВАНО:

Главный специалист отдела КС и КР

М.В. Козлов

«___» _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор з КС и инвестиций

Д.А. Непомнящий

«___» _____ 2024г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2462

ГТЦ-2

«Замена стеновых панелей, ремонт межпанельных швов и кирпичной кладки здания РММ, инв. №01003698».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Навеска альп. систем	шт	1	
2	Перенавеска альп. систем	шт	190	
3	Снятие альп. систем	шт	1	
4	Ремонт стыков наружных стен крупнопанельных зданий отверждающимися мастиками	м	600	Мастика герметизирующая УМС-50 - 134,4 кг; Пена монтажная BauGut PRO 750 – 30 шт; Лента гидроизоляционная 120/70/50 – 600м; Ремонтная смесь Mapei Planitop - 2700 кг
5	Грунтовка поверхности фасада по кирпичу	м ²	159	Ceresit СТ-13 – 31,8 л
6	Штукатурка стен из кирпича (фасад), 30мм	м ²	159	Anserglob ВСТ-20 – 7632кг
7	Окраска известковыми составами	м ²	159	Известь строительная – 0,03т
Ремонт доборных панелей				
5	Демонтаж доборной панели (3шт)	м ³	0,58	
6	Обшивка металлом мест демонтажа доборных панелей	м ²	2,9	Лист 3мм – 69 кг
7	Грунтовка металлических поверхностей	м ²	2,9	Грунтовка ГФ-021 – 0,29 кг
8	Окраска металлических поверхностей	м ²	2,9	Эмаль ПФ-15 – 0,8 кг
Ремонт стеновой панели (А-Б/11)				
9	Очистка металлоконструкций от коррозии металлическими щетками	м ²	1	
10	Штукатурка ремонтной смесью	м ²	7,2	Ceresit CD-30 – 14,4 кг;

				Ceresit CD-22 – 57,6 кг; Грутовка Ceresit CT-17 – 1,4л;
Замена стеновых панелей (h – 13800 мм)				
11	Очистка металлоконструкций от коррозии металлическими щетками	м ²	2	
12	Штукатурка ремонтной смесью	м ²	14,4	Ceresit CD-30 – 28,8 кг; Ceresit CD-22 – 115,2 кг; Грутовка Ceresit CT-17 – 12,8 л;
13	Демонтаж стеновой панели (12000×1200мм)	шт	3	
14	Разборка стеновых панелей отбойными молотками	м ³	6,9	
15	Погрузка мусора на автомобили самосвалы	т	12,2	
16	Изготовление стеновых панелей с обшивкой (12000×1200мм)	т	2,33	Швеллер №16 – 80 м (1135,95 кг); Уголок 63×63×5 – 40,05 м (192,6 кг); Сталь листовая 3 мм – 43,2 м ² (1017,3 кг)
17	Обивка стеновых панелей кровельной оцинкованной сталью с одной стороны с постановкой винтов саморезов	м ²	43,2	Лист стальной оцинкованный 0,8 мм – 282,3 кг; Саморез по металлу 5,5×39 – 348 шт
18	Монтаж стеновых панелей	м ²	43,2	
Ремонт кирпичной кладки внутри помещения				
19	Отбивка штукатурки штукатурки	м ²	36	
20	Демонтаж МДФ	м ²	18	
21	Заделка трещин в кирпичных стенах, шириной раскрытия до 10мм	м	15	Цементно – песчаный раствор М200 – 0,004м ³ ; Грунтовка Ceresit CT-17 – 0,4л
22	Ремонт кладки стен отдельными местами	м ³	0,6	Кирпич – 241шт; Раствор кладочный, М50 – 0,1518т
23	Простая штукатурка поверхности по кирпичу	м ²	36	Грунтовка Ceresit CT-17 – 7,2 л; Шпатлевка Ceresit CT-95 – 86,4 кг
24	Окраска стен вододисперсионными составами	м ²	36	Краска Ceresit CM 50 BASIC – 9 л; Грунтовка Ceresit CT-17 – 7,2 л;
Ремонт кирпичной кладки наружных стен				
25	Ремонт кладки стен отдельными	м ³	3,6	Кирпич 250*120*65 – 1447 шт; Цементно-песчаный раствор М200

	местами			– 0,91 м3; Грунтовка Ceresit CT-17 – 2,4
26	Грунтовка поверхности фасада по кирпичу	м ²	40	Ceresit CT-13 – 8 л
27	Улучшенная штукатурка (фасад)	м ²	40	Ceresit CT-29 – 216 кг
28	Окраска известковыми составами	м ²	487	Известь строительная – 0,008т
Двери				
29	Демонтаж металлической входной двери	т	0,4	
30	Изготовление дверей металлических	т	0,469	лист 3 – 0,314,3 т; уголок 50*50*5 – 0,160 т
31	Установка дверного блока с применением сварки	т	0,469	Дверной блок (3680×3600 мм) - 1шт; Пена монтажная – 2 шт
Остекление				
32	Выемка целых стекол из металлических переплетов площадью остекления до 1,0 м2	м ²	429,2	
33	Стальные оконные блоки, высота здания до 25 м. Демонтаж	т	18	Круги армированные абразивные отрезные, диаметр 180х3 мм – 3шт Электроды, диаметр 4 мм, марка Э46 - 0,0067т
34	Демонтаж обшивки стен из листовой стали, высота здания до 25 м. Демонтаж	м ²	89,2	Круги армированные абразивные отрезные, диаметр 180х3 мм – 1шт
35	Установка оконных рам из металлопластика в бетонных и каменных стенах: площадь изделия свыше 3.0 м2	м ²	518,4	Н-соединитель S500 белый 2.4м, - 334,2м; Окнныерами из м/пластика Профиль Стеко 4-ти камерный S 500 (60мм) белый серая резина - 518,4м2; Пена монтажная BauGut PRO 750 – 15 шт; Анкер металлический 10х150 мм – 711 шт Армировка 20х50 1,5 мм (Н соедин) - 334,2м
36	Заполнение окон поликарбонатом	м ²	518,4	Монолитный, 6 мм – 518,4 м2
37	Установка оконных сливов	м	493	Дюбель с ударным шурупом Expert 6х40 – 2178 шт; Подоконный отлив белый 350мм – 381м;

				Подоконный отлив белый 350мм (верхний) – 381 м
38	Устройство наружных инвентарных трубчатых лесов, высота до 16 м: монтаж	м ²	864	
39	Демонтаж наружных инвентарных трубчатых лесов, высота до 16 м: демонтаж	м ²	864	

Материалы – подрядчика

Механизмы и оборудование – подрядчика

Работы проводятся на высоте до 13800 мм

Проверил:

Инженер ОКР

Составил:

Начальник ГТЦ-2

Инженер ТНСРЗиС

А.П. Тверденко

А.Н. Карпенко

Ю.А. Боймиструн

СОГЛАСОВАНО:

Главный специалист отдела КС и КР

М.В. Козлов

«_____» _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор з КС и инвестиций

Д.А. Непомнящий

«_____» _____ 2024г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 2463

Петровский карьер

«Ремонт межпанельных швов и кирпичной кладки склада карьера №3,4,
инв. №01000909».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Примечание
1	Устройство наружных инвентарных лесов, высота до 6м	м ²	432	
2	Демонтаж наружных инвентарных лесов, высота до 6м	м ²	432	
3	Ремонт стыков наружных стен крупнопанельных зданий отверждающимися мастиками	м	660	Мастика герметизирующая УМС-50 – 147,8 кг; Пена монтажная BauGut PRO 750 – 33 шт; Лента гидроизоляционная 120/70/50 – 660м; Ремонтная смесь Mapei Planitop - 2970 кг
4	Перекладка кирпичных карнизов	м ³	7,2	Кирпич 250*120*65 – 7566 шт; Раствор готовый кладочный – 4,608 т
5	Грунтовка поверхности фасада по кирпичу	м2	30	Ceresit СТ-13 – 6 л
6	Штукатурка фасада по кирпичу по сетке без устройства каркаса, 30мм	м2	30	Дюбель с ударным шурупом Expert 6x40 – 180 шт; Сетка сварная оцинк. 25x25x1,2 30,3 м2; Штукатурка Anserglob BCT-20 - 1352,1 кг
7	Сплошная шпатлевка оштукатуренных поверхностей фасадов	м ²	30	Ceresit СТ-225 – 126 л; Ceresit СТ-17 – 6 л;
8	Окраска фасадов водоэмульсионными составами	м ²	940	Краска Ceresit СТ-48 – 37,5 л; Ceresit СТ-17 плюс – 6 л; Колор сер. – 5 шт

9	Устройство из листовой стали карнизных свесов	м.п.	192	Сталь листовая оцинкованная толщиной 0,55 мм – 0,32т; ДБМ 6х60мм – 1536 шт
---	---	------	-----	---

Материалы – подрядчика

Механизмы и оборудование – подрядчика

Работы проводятся на высоте до 6750 мм

Проверил:

Инженер ОКР

Составил:

И.о.начальника Петровского карьера

Инженер ТНСПЗиС

А.П. Тверденко

Д.В. Егупов

Ю.А. Боймиструк

Затверджую:

Директор по КБ і КР

ПРАТ "ЦГЗК"

Д.О. Непомнящий

Відомість дефектів

N 2464

Поточний ремонт будівельних конструкцій Галереї Г-2

інв.№ 02001017 Дробильной фабрики

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Прим.
1	2	3	4	
1	ДЕМОНТАЖ БАЛОК М/К с применением ручной лебедки	Т	3,25	
2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ БАЛОК С РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ из листового проката	Т	3,25	t 12-3,37т
3	МОНТАЖ БАЛОК М/К с применением ручной лебедки	Т	3,25	
4	ДЕМОНТАЖ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ	М3	9,00	
5	МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ	М3	9,00	
6	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ БЕТОННОГО ПОЛА	М2	84,84	
7	РАЗБОРКА ПОЛОВ ИЗ ПЛИТОК КАМЕННОГО ЛИТЬЯ НА ОБЫЧНОМ РАСТВОРЕ	М2	33,60	
8	РАЗБОРКА Ж/Б ПЕРЕКРЫТИЯ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	22,06	
9	РАЗБОРКА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОЛА	М2	84,84	
10	РАЗБОРКА Ж/Б СТУПЕНЕЙ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	0,54	
11	Демонтаж ж/б плит перекрытия 1мх3м ручными лебедками	шт	28,00	
12	РАЗБОРКА Ж/Б ПЛИТ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	7,74	
13	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРОВЕЛЬ И СТЕН: ЩИТОВ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ И ПРОДОЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ И ОБШИВКОЙ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПЛОЩАДЬЮ ДО 9 М	Т	7,30	
14	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЩИТА НАСТИЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,3 Т. МОНТАЖ В РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА	Т	7,30	
15	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ(ВРЕМЕННАЯ ПОДВЕСКА КОНВЕЙЕРА) ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,04 Т	т	0,49	
16	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ. МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,04 Т. МОНТАЖ В РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА ДО ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Т	0,98	
17	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ. МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,04 Т. ДЕМОНТАЖ В РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА ПОСЛЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Т	0,98	
18	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ(ВРЕМЕННАЯ СРАХОВОЧНАЯ СИСТЕМА) ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,01 Т	т	0,58	
19	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ. МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. МОНТАЖ В РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА ДО ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Т	0,58	
20	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ. МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. ДЕМОНТАЖ В РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА ВРУЧНУЮ ПОСЛЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Т	0,58	
21	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	М2	364,32	
22	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ХЕ 124 ЗА 2 РАЗА	М2	364,32	
23	Устройство кровель(пароизоляции) рулонных из наплавляемых материалов с применением газопламенных горелок, в один слой	м2	91,00	
24	Приготовление легкого бетона (пенобетона g= 500кг/м3)	м3	17,30	

1	2	3	4	
25	Устройство стяжек легковесных толщиной 200мм, при проведении ремонта площадью более 20м2	м2	84,84	
26	Обеспыливание бетонных поверхностей	м2	84,84	
27	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 130 ММ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 20 М2	м2	84,84	
28	Обеспыливание бетонных поверхностей	м2	84,84	
29	Устройство 2 слоя обмазочной гидроизоляции пола	м2	84,84	
30	Армирование стяжки проволоочной сеткой	м2	73,08	
31	Обеспыливание бетонных поверхностей	м2	73,08	
32	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 40 ММ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РЕМОНТА ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 20 М2	м2	73,08	
33	Изготовление индивидуальных металлоконструкций(закладных деталей) различного назначения с преобладанием сортового проката вручную, масса отправочного элемента до 0.01 Т	т	0,18	
34	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ(ОПАЛУБКА СТУПЕНЕЙ) ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.15 Т	т	0,48	
35	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.2 Т. ДЕМОНТАЖ ВРУЧНУЮ, В РЕСПИРАТОРАХ	т	0,48	
36	Бетонирование ступеней лестницы вручную (БЕТОН ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ПРИ ПЛОЩАДИ В ОДНОМ МЕСТЕ ДО 3 М2) ВРУЧНУЮ	м3	0,82	
37	Переноска грузов вручную, плучные сподручные грузы, масса 1 шт до 20кг, фактическое расстояние до 60м, в респираторе(при уклоне до 16%)движение вверх	т	1,82	
38	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В25, в респираторе	м3	0,84	
39	Демонтаж остекления без сохранения площадью остекления 3,6 м2	шт	24	
40	Изготовление металлоконструкций оконных витражей с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 1.0 Т	т	1,66	L75*6=0,928т L50*5=0,732т
41	Монтаж металлоконструкций оконных витражей	т	1,66	
42	Устройство отливов из оцинкованной стали	мп	72,00	
43	Механизированное покрытие грунтом Ф-021,первый слой	м2	48,00	
44	Механизированная покраска в 2 слоя мет.огражденных поверхностей эмалью ПФ-115	м2	48,00	
45	Обшивка окон производственных зданий листами Salux(вид профиля - трапеция) ,высота здания до 50м монтаж, вручную	м2	86,40	прозрачный. Вид профиля - трапеция, размер 1,8x0,9м)-

Начальник ДФ

Провідний Інженер ВКР

О.О. Івашура

А.В.Гриненко

Программный комплекс "АС-4" версия 17.1.002 31/10/17

Проект:

Объект: ДФ

Предприятие

Цех (подраздел)

Ведомость дефектов № 2465

ДФ. Текущий ремонт строительных конструкций здания ремонтного корпуса инв. №01002365

Утверждаю:

Директор по КС и КР ЧАО "ЦГОК"

Д.О.Непомнящий

на текущий ремонт
(ненужное вычеркнуть)

Инвентарный №

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименования деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм. кол-во	
1	2	3	4	5	6 7	8
Раздел 1 Ремонт кирпичной кладки						
1	Обеспыливание поверхности кирпичной кладки	м2	400			
2	Сверление отверстий в кирпичных стенах и перегородках, диаметр до 15 мм, глубина до 10 см	10 шт	40			
3	Устройство основания под торкрет из металлической сетки по кирпичным поверхностям	100 м2	4	Сетка сварная 100х100 мм ВР-1, диам 4мм	м2	440
4	Анкер металлический 8х112 мм	100 шт	4	Анкер металлический 8х112 мм	100 шт	4
5	Торкретирование поверхности кирпичных стен, толщина слоя торкретирования 20 мм	100 м2	4			
6	Торкретирование поверхности стен, на каждые 5 мм изменения толщины слоя добавлять (до общей толщины 100 мм)	100 м2	4			
7	Сухая смесь КБИ СТ-50	кг	47600	Сухая смесь КБИ СТ-50	кг	47600

Материалы и механизмы - Подрядчика

вед. инженер ОКР

А.В.Гриненко

Начальник ДФ

А.А.Ивашура

Утверждаю:
Директор по КС и КР
ЧАО "ЦГОК"

Д.О.Непомнящий

Дефектная ведомость

Текущий ремонт строительных конструкций здания бункерного для дробления
инв.№ 01000032 Дробильной фабрики

Условия выполнения работ:

1. Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне производства работ действующего технологического оборудования

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	РАЗРУШЕНИЕ ВРУЧНУЮ И УБОРКА СЛОЯ ПЛОТНО СЛЕЖАВШЕЙСЯ МЕТАЛЛИЗИРОВАННОЙ ПЫЛИ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ	м2	12	
2	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ, РЕЛЬСЫ ТИПА Р. ДЕМОНТАЖ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ С СОХРАНЕНИЕМ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ, В РУЧНУЮ	м	72	
3	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ, РЕЛЬСЫ ТИПА Р. МОНТАЖ ПОСЛЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ, В РУЧНУЮ	м	72	
4	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ (М/К ЗАЩИТЫ БАЛОК), МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т. ДЕМОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ, В РУЧНУЮ	т	2,24	
5	ОДИНОЧНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ, МАССА ДО 1 Т. ДЕМОНТАЖ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ	т	3,626	
6	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ(балки хода тележки) С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 1.0 Т	т	3,682	лист12мм-1,329т лист20мм-2,5Т электроды УОНИ ф4мм
6	Ручная электродуговая сварка нахлесточных и тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н2 и Т3, катет шва до 12 мм	м	92	
7	ОДИНОЧНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ, МАССА ДО 1 Т. МОНТАЖ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ (монтаж по железобетонным опорам)	т	3,682	
8	РАЗБОРКА ЖБ ПЕРЕКРЫТИЙ, РИГЕЛЕЙ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МЗ	0,94	
9	ВОССТАНОВЛЕНИЕ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В МЕСТАХ РАЗРУШЕНИЯ МЕТОДОМ НАФОРМОВАНИЯ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО БЕТОНА/ ПОВЕРХНОСТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	МЗ	0,40	Ceramax SR 108-0,19Т щебень-0,23Т
0	ПОДВЕСНЫЕ ПОДМОСТИ ПРИ РЕМОНТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, МОНОРЕЛЬСОВ И БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ: ДЕМОНТАЖ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ (с учетом перестановки 4 раза)	Т	2,20	
1	ПОДВЕСНЫЕ ПОДМОСТИ ПРИ РЕМОНТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, МОНОРЕЛЬСОВ И БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ: МОНТАЖ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ (с учетом перестановки 4 раза)	Т	2,20	
2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.035 Т	Т	0,226	лист10мм-0,039т лист20мм-0,196т
3	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.03 Т. МОНТАЖ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ, РЕСПИРАТОРАХ, ВРУЧНУЮ	Т	0,226	
4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ(М/К ЗАЩИТЫ БАЛКИ) ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.05 Т (использование стали с повышенным расчетным сопротивлением С345)	т	0,852	ЛИСТ10ММ (С345-2(09 Г2С) 0,886т
5	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ(М/К ЗАЩИТЫ БАЛКИ), МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.05 Т. МОНТАЖ ВРУЧНУЮ, В МОНТАЖНОМ ПОЯСЕ, В РЕСПИРАТОРАХ (использование стал и с повышенным расчетным сопротивлением С345)	т	0,852	электроды УОНИ ф4мм
6	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	м2	78,800	
7	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ХВ-124 В 2 СЛОЯ	м2	78,800	

Ведущий инженер ОКР

Начальник ДФ

А.В.Гриненко

А.А.Ивашура

Дефектная ведомость № 2469
Текущий ремонт строительных конструкций здания бункерного для дробления
инв.№ 01000032 Дробильной фабрики

Условия выполнения работ:

1. Работы выполняются в действующем цехе при наличии в зоне производства работ действующего технологического оборудования

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
	замена стеновых панелей			
1	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ КРОВЛИ ИЗ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ В 2 СЛОЯ НА ВЫСОТЕ +32М (ДЛЯ ОТКРЫТИЯ ФРОНТА РАБОТ)	М2	24	
2	УСТРОЙСТВО КРОВЕЛЬ РУЛОННЫХ ИЗ НАПЛАВЛЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГАЗОПЛАМЕННЫХ ГОРЕЛОК, В ДВА СЛОЯ НА ВЫСОТЕ +32М (ПОСЛЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)	М2	24	Рубероид наплавляемый для нижних слоев Акваизол АПП-ПЭ-3,0 Рубероид наплавляемый для верхних слоев Акваизол АПП-ПЭ-4,0
3	РАЗБОРКА УТЕПЛЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ПЛИТАМИ ИЗ МИНВАТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ НАСУХО НА ВЫСОТЕ +32М (ДЛЯ ОТКРЫТИЯ ФРОНТА РАБОТ) С СОХРАНЕНИЕМ	М2	24	
4	УТЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ ПЛИТАМИ ИЗ МИНВАТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ НАСУХО	М2	24	Технорф В60Н
5	ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, СЕЧЕНИЕМ 100Х100 ММ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ С АВТОГИДРОПОДЪЕМНИКА НА ВЫСОТЕ ДО +32,000М В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ,	ШТ	48	
6	ПРОБИВКА БОРОЗД В БЕТОННЫХ СТЕНАХ, СЕЧЕНИЕ БОРОЗД 40Х150 ММ С АВТОГИДРОПОДЪЕМНИКА НА ВЫСОТЕ ДО +32,000М В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ,	М	172,8	
7	ДЕМОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛИНОЙ ДО 7 М, ПЛОЩАДЬЮ ДО 10 М2 ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЙ ДО 32 М	ШТ	24	
8	РАЗБОРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	м3	34,56	
9	Погрузка мусора экскаваторами на автомобили-самосвалы, емкость ковша экскаватора 0.25 м3	т	55,296	
10	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 20 КМ,	т	55,30	
11	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ СТЕН: ПАНЕЛЕЙ СТЕНОВЫХ И ПЕРЕГОРОДОЧНЫХ КАРКАСОВ С ОБШИВКОЙ	т	9,86	швеллер №16-5,1 уголок 63х5-0,74 сталь лист 3мм- 4,1т
12	Изготовление опорных конструкций и деталей для тепловой изоляции и покрытий тепловой изоляции: изготовление штырей и крючьев без применения электросварки	Т	0,018	Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая, диаметр 3 мм 0,019т
13	Монтаж опорных конструкций и деталей для тепловой изоляции и покрытий тепловой изоляции: установка штырей и крючьев с применением электросварки,	Т	0,065	
14	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ НАСУХО; ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ,	м2	448,8	Пленка полиэтиленовая, 448,8м2
15	ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСОВ СТЕН МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ ПРИ ТОЛЩИНЕ ЗАПОЛНЕНИЯ 140 ММ	м2	172,8	Утеплитель Технорф Н 30 толщ.140мм
16	ОБШИВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КРОВЕЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛЬЮ С ОДНОЙ СТОРОНЫ С ПОСТАНОВКОЙ ВИНТОВ САМОРЕЗОВ ДИАМЕТРОМ 5,5ММ	м2	172,8	Сталь листовая оцинкованная, толщина 0,8 мм, - 171т Саморез по металлу усиленный 5,5х39, -1392п
17	СТЕНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ, ВЫСОТА ЗДАНИЙ ДО 32 М. МОНТАЖ	м2	180	
18	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	М2	529,92	
19	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА	М2	529,92	

1	2	3	4	5
20	ЗАПОЛНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ АВТОГИДРОПОДЕМНИКА НА ВЫСОТЕ ДО 32М,	м	172,8	ПЕНОПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ЖГУТ ППЕ-Ж 40 мм,
21	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НАЩЕЛЬНИКОВ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.005 Т,	т	0,936	сталь лист 3мм- 0,93т
22	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ НАЩЕЛЬНИКОВ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ ВРУЧНУЮ С АВТОГИДРОПОДЕМНИКА НА ВЫСОТЕ ДО 32М В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ,	т	0,936	
15	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ УКРЫТИЯ ГАЛЕРЕИ : ЩИТОВ ПЛОЩАДЬЮ ДО 36 М2 (6Х6М-2ШТ)	Т	2,718	Сталь швеллерная № 16 -1,063т Сталь листовая толщ.3мм -1,763т
16	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ(УКРЫТИЯ ГАЛЕРЕИ), МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1,4 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	2,718	
17	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ(УКРЫТИЯ ГАЛЕРЕИ), МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1,4 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ С СОХРАНЕНИЕМ	Т	2,718	
18	Изготовление индивидуальных металлоконструкций опорных столиков с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т,	Т	0,92	сталь угловая 140х9 -0,72т сталь листовая толщ.8мм -0,240т
19	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ ВРУЧНУЮ С АВТОГИДРОПОДЕМНИКА НА ВЫСОТЕ ДО 21М В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ,	Т	0,92	
20	Изготовление индивидуальных металлоконструкций з/д крепления стеновых панелей с преобладанием толстолистовой стали, масса отправочного элемента до 0.01 Т,	т	0,166	лист 8мм-0,125 круг 16-0,048
21	Сверление горизонтальных отверстий в ж/б колоннах ф12мм ,длинной 100мм	шт	96	
22	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ З/Д КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ ВРУЧНУЮ В МОНТАЖНЫХ ПОЯСАХ,	т	0,166	анкер М12, (дл.120мм)-96шт
	замена витражей (4шт)			
15	Демонтаж заполнения ленточных оконных проемов в стенах промышленных зданий блоками с одинарными и спаренными переплетами, высота проема 2,4м2	м2	115,2	
16	изготовление индивидуальных м/к различного назначения (витражи) с преобладанием сортового проката, масса элемента до 0,2т	т	1,038	углок 63х5-1,0
17	мелкие м/к различного назначения .масса конструкции до 0,2т монтаж с применением электросварки	т	1,038	
18	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	м2	56,2	
19	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 ЗА 2 РАЗА	м2	56,2	
20	обшивка окон производственных зданий из поликарбоната, высота здания до 30м, монтаж	м2	115,2	поликарбонат сотый прозрачный 10мм-115,2 стартовый УР10-86,4м соединительный НР1-130м саморез по металлу 5х38-1152шт

Материалы и механизмы - Подрядчика

вед.инженер ОКР
Начальник ДФ

А.В.Гриненко
А.А.Ивашура

Предприятие
Цех (подраздел)

Утверждаю:
Директор по КС и КР
ЧАО "ЦГОК"
Д.О. Непомнящий

Ведомость дефектов № 2468

текущий ремонт строительных конструкций склада щебня и песка (инв.№ 02001476) дробильной фабрики

на текущий ремонт (ненужное вычеркнуть) Инвентарный №

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		ед. изм.	кол-во	Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование				
1	2	3	4	5	6	7	8	
1	РАЗБОРКА ОПОР ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ,	м3	3,39					
2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОБРАМЛЕНИЯ РИГЕЛЯ ИЗ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, ПЛОСКИХ, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0.05 Т	т	1,248	Сталь листовая толщ. 10мм	т	1,298		
3	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.04 Т. МОНТАЖ ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА И РЕСПИРАТОРА	т	1,248					
4	Изготовление индивидуальных металлоконструкций закладных деталей с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.035 Т	т	0,218	Уголок 75х6	т	0,191		
				прокат арматурный А400С, Ф 8мм	т	0,036		
5	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.03 Т. МОНТАЖ ВРУЧНУЮ, С ПРИМЕНЕНИЕМ МОНТАЖНОГО ПОЯСА И РЕСПИРАТОРОВ	т	0,218					

1	2	3	4	5	6	7	8
6	Восстановление железобетонных конструкций вентиляторных градирен: восстановление и усиление арматуры колонн, работа с лесов, подмостей, настилов	т	0,684	Прокат арматурный А400С, Ф 10мм	т	0,428	
				Прокат арматурный А400С, Ф 20мм	т	0,039	
				Прокат арматурный А400С, Ф 32мм	т	0,244	
7	ВОССТАНОВЛЕНИЕ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В МЕСТАХ РАЗРУШЕНИЯ МЕТОДОМ НАФОРМОВАНИЯ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНОГО БЕТОНА/ ПОВЕРХНОСТЬ ВЕРТИКАЛЬНАЯ С ЛЕСОВ	м3	3,39	Бетон В25 [М350]	м3	3,729	
8	Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Т1, катет шва до 6 мм, потолочное положение, с лесов, с применением монтажного пояса и респиратора	м шва	33				
9	РАЗБОРКА ОСНОВАНИЯ ЩЕБЕНОЧНОГО	м3	7				

материалы и механизмы - Подрядчика

вед. инженер ОКР

Начальник ДФ

А.В.Гриненко

А.А.Ивашура

Проект:

Предприятие

Ведомость дефектов № 2463

ДФ. Текущий ремонт строительных конструкций склада песка и щебня (инв. №02001476)

Утверждаю:

Директор по КС и КР ЧАО "ЦГОК" Д.О.Непомнящий

на текущий ремонт
(ненужное вычеркнуть)

Инвентарный №

(ненужное вычеркнуть)							
№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		Примечание	
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.		кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
раздел 1: устройство металлической защиты на перемычки, колоны и нижний пояс металлической балки							
1	изготовление м/к усиление балок, колон с помощью газопламенной аппаратуры, масса конструкции до 0,3т	т	10,018	лист 12мм	кг	2028	
				лист 8мм	кг	6141	
				уголок 100х10мм	кг	1521	
				швеллер №30	кг	130	
				лист 10мм	кг	599	
2	монтаж м/к усиления балок, колон с помощью электрических лебедок	т	10,018				
3	устройство инвентарных лесов по вертикальной проекции на высоту до 24м	м2	125				
4	демонтаж инвентарных лесов по вертикальной проекции высотой до 24м	м2	125				
5	механизированное покрытие грунтом ГФ-021, первый слой	м2	300				
6	механизированная окраска металлических огрунтованных поверхностей эмальями ПФ-115 за 2 раза	м2	300				

Материалы и механизмы - Подрядчика

вед. инженер ОКР

Начальник ДФ

А.В.Гриненко

А.А.Ивашура

Утверждаю
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам

Непомнящий Д.А.
" " " Г.

Ведомость дефектов № 2470
Текущий ремонт корпуса участка обезвоживания концентрата (инв.№01000039)

Условия выполнения работ:

Работы выполняются в корпусе действующей фабрики до отм.+15,000 м., при наличии в зоне производства работ действующего оборудования и движения ГПМ.

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4.000	5	6	7	8
Раздел 1 Усиление ж/б колонн по ряду "А", "Ж"							
1	Отбивка дефектного слоя бетона с поверхности бетонных и железобетонных конструкций с применением электрических отбойных молотков: вертикальная поверхность	100 м2	0.271				
2	Уборка мусора: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т	1.620				
3	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 16 т, масса груза до 4.0 Т	10 тонн	0.162				
4	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях, диаметр отверстия 60 мм, глубина сверления 200 мм	100 шт	0.460				
5	На каждые 40 мм диаметра отверстий свыше 60 мм добавлять (всего 25 мм)	100 шт	-0.460				
6	Ручная газовая резка круглой стали, диаметр 20 мм	10 резов	5.004				
7	Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) №20 п. Ц 2023-7	т	0.069				
8	Болты анкерные, устанавливаемые в готовые гнезда длиной до 1 м	т	0.066				
9	Изготовление м/к опалубки	т	1.987				
				Сталь листовая б=4 мм	т	1.516	
				Сталь угловая 63х63х6	т	0.556	
10	Усиление железобетонных колонн монолитными железобетонными обоймами в металлической опалубке, высота колонны до 10 м	м3	16.675				
				Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) № 10 п. Ц 2023-1 п.2	т	0.108	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0.776	
				Бетон ОК 9-15 см. ПЗ фр.10-20 мм Бетон товарный М350 В25 п. Ц 2023-10 п.62	м3	17.009	
11	Разделка стальных конструкций с преобладанием листового металла в лом, размеры куска 1500х1000х500 мм, толщина листа до 6 мм	т	0.709				
12	Уборка м/лома: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т	0.709				
13	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 5.0 Т, масса груза до 0.3 Т	10 тонн	0.071				
14	Изготовление м/к обрамления	т	0.733				
				Уголок 3пс/сп5, мера (ДСТУ 2251/ГОСТ 8509) 63х63х6	т	0.621	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 10 мм	т	0.051	
15	Монтаж м/к обрамления ; При работе с применением монтажного предохранительного пояса	т	0.733				

1	2	3	4.000	5	6	7	8
	Раздел 2 Кровельные работы						
16	Улаштування з листової сталі поясків, сандриків, підвіконних відливів	100 м	1.5				
				Лист стальной 4 мм	т	0.905	
				Саморез по металлу 5.5x39	шт	161.606	
17	Улаштування покрівель рулонних з матеріалів, що наплавляються, із застосуванням газопламеневих пальників, в два шари	100 м2	8.00				
				Бікроеласт ЕПП 2,5	м2	904.000	
				Бікроеласт ЕКП 4,0 сланець сірий	м2	920.000	
	Раздел 3 Замена перекрытия под конвейером ОФ-6						
18	Изготовление балок перекрытий, масса до 0,25т	т	11.114				
				Балка двутавровая №45	т	4.050	
				Балка двутавровая №30	т	1.250	
				Балка двутавровая №24	т	2.356	
				Сталь листовая δ=20	т	1.884	
				Сталь листовая δ=14	т	0.989	
				Сталь листовая δ=12	т	0.095	
				Сталь листовая δ=10	т	0.630	
				Сталь листовая δ=8	т	0.305	
19	Изготовление балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т	т	1.085				
				Балка двутавровая №30	т	0.323	
				Балка двутавровая №24	т	0.130	
				Швеллер №24	т	0.093	
				Швеллер №16	т	0.029	
				Сталь угловая 100x8	т	0.276	
				Сталь угловая 63x5	т	0.123	
				Сталь листовая δ=10	т	0.114	
				Сталь листовая δ=8	т	0.038	
				Сталь листовая δ=6	т	0.002	
20	Монтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1.085				
21	Демонтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	16.671				В лом
22	Монтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	11.114				
23	Демонтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1.085				В лом
24	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100м2	7.669				
25	Изготовление металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5.659				
				Сталь листовая δ=6	т	1.003	
				Сталь листовая δ=10	т	4.836	
				Арматура А240С Ø16	т	0.047	
26	Демонтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	6.000				В лом
27	Монтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5.659				
28	Изготовление закладных деталей массой до 20 кг	т	0.754				
				Уголок 75x6	т	0.532	
				Лист 12мм	т	0.133	
				Арматура Ø8A240C	т	0.119	
29	Установка закладных деталей массой до 20 кг	т	0.754				
30	УСТРОЙСТВО ПЕРЕКРЫТИЙ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 5 м2, ПРИВЕДЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 100 мм в металлической опалубке	100м3	0.1756				
				Арматура Ø8A400C	т	0.319	
				Арматура Ø10A400C	т	1.811	
				Бетон класса С16/20 на шлакопортландцементе ГОСТ22266-94, марка по водонепроницаемости W6, марка по морозостойкости F150	100м3	0.179112	

1	2	3	4.000	5	6	7	8
31	Устройство гидроизоляции из наплавливаемых материалов в 2 слоя	100м2	1.2				
				Технониколь ЭПП 3,0	м2	276	
				Праймер Технониколь №01	кг	38.4	
32	Армирование стяжки ()	100 м2	1.2				
				Сетка оцинкованная 20х20х1,6 мм	м2	122.4	
33	Устройство стяжек бетонных толщиной 150 мм	100 м2	1.2				
Раздел 4 Прочие работы							
34	РАЗДЕЛКА РЕШЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 500Х500Х300 ММ, РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ДО 300 ММ	т	50				
35	УБОРКА МУСОРА(Лом): ПОГРУЗКА ШТУЧНОГО МУСОРА В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР БРОСОМ С ПОДЪЕМОМ ДО 1.0 М	т	50				
36	ПОГРУЗКА ГРУЗОВ(Лом) КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10.0 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	50				
37	Перевозка мусора(Лом) до 0,5 км	т	50				
38	РАЗГРУЗКА ГРУЗОВ(Лом) КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	50				
39	УБОРКА МУСОРА: ПОГРУЗКА СЫПУЧЕГО МУСОРА ЛОПАТАМИ В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР С ПОДЪЕМОМ ДО 1.0 М	т	30				
40	ПОГРУЗКА ГРУЗОВ КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10.0 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	30				
41	РАЗГРУЗКА ГРУЗОВ КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	30				
42	Перевозка мусора до 20 км	т	30				

Материалы, механизмы и оборудование подрядчика.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Начальник обогатительной фабрики

Составил:

А.В. Гриненко

Сидлецкий

Александр

Петрович

Подписано цифровой
подписью: Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.19
11:23:24 +02'00'

А.П.Сидлецкий

И.С.Газин

Подписано цифровой
подписью: Газин Игор
Сергійович
Дата: 2024.12.19
10:22:49 +02'00'

Утверждаю
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам

Непомнящий Д.А.

" " Г.

Ведомость дефектов № 2471

Текущий ремонт подкранового пути кранов Q=2x10т корпуса участка обезвоживания концентрата (инв.№01000039)

Условия выполнения работ:

Работы выполняются в корпусе действующей фабрики до отм.+15,000 м., при наличии в зоне производства работ действующего оборудования и движения ГПМ.

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Подкрановые пути по металлическим подкрановым балкам, рельсы типа кр. Демонтаж при помощи электролебедок в лом с применением монтажных поясов, респираторов	м	480,0	Рельс КР-70	т	22,128	С сохранением
2	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения (подмости неинвентарные) с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.05 Т	т	0,075				
				Сталь угловая 50х50х5	т	0,078	
3	Мелкие металлоконструкции различного назначения (подмости не инвентарные), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, ручную	т	7,200				с перестановкой 96 раз
4	Мелкие металлоконструкции различного назначения (подмости не инвентарные), масса конструкции до 0.05 Т. Демонтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, ручную	т	7,200				с перестановкой 96 раз
5	Мелкие металлоконструкции различного назначения (элементы тормозных площадок), масса конструкции до 0.1 Т. Демонтаж с применением электросварки без сохранения, с применением монтажных поясов, респираторов, ручную	т	23,565				С сохранением
6	Мелкие металлоконструкции различного назначения (рихтовочные подкладки, опорные плиты), масса конструкции до 0.075 Т. Демонтаж с применением электросварки без сохранения, с применением монтажных поясов, респираторов, ручную	т	8,626	Рихтовочные подкладки - 46шт-54,45кг Опорные плиты - 30шт - 46,38кг	шт	80	
7	Ручная очистка металлоконструкций из листовой стали с подвесных подмостей на высоте свыше 4 м(закладные детали колонн)	м2	67,200				
8	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (выравнивающих подкладок ОП-1) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 26 мм), масса элемента до 0.08 Т	т	4,489		шт	80	
				Лист б 40	т	4,441	
				Шпилька ф24А240С, l=200мм	т	0,227	
9	Мелкие металлоконструкции различного назначения (выравнивающие подкладки ОП-1), масса конструкции до 0.075 Т. Монтаж без применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, ручную	т	4,489				

1	2	3	4	5	6	7	8
10	Ручная электродуговая сварка нахлесточных соединений, швы Н1, катет шва до 10 мм (приваривание сплошным швом подкладок ОП-1 к закладной колонны) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	13,440				
11	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (рихтовочных подкладок размером 340х340 мм) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями(диаметром 25 мм - 480шт) или вырезами, масса элемента до 0.035 Т	т	7,260				
				Лист 610 Сталь 09Г2С	т	0,755	
				Лист 6 20 Сталь 09Г2С	т	1,510	
				Лист 6 30 Сталь 09Г2С	т	2,265	
				Лист 640 Сталь 09Г2С	т	3,020	
12	Разделка газорезкой кромок стыковых швов для электродуговой сварки, ширина кромки до 20мм (рихтовочные подкладки)	м	652,800				
13	Мелкие металлоконструкции различного назначения (рихтовочные подкладки размером 340х340 мм), масса конструкции до 0.03 Т. Монтаж без применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	7,260				
14	Ручная электродуговая сварка нахлесточных соединений, швы Н1, катет шва до 10 мм (приваривание сплошным швом рихтовочных подкладок к ОП-1) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	10,880				
15	Ручная электродуговая сварка стыковых V-образных соединений углеродистой и низколегированной стали, швы С17, толщина металла до 20мм (приваривание сплошным швом рихтовочных подкладок между собой) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	32,640				
16	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (шайб-накладок) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 25 мм - 230шт), масса элемента до 0.005 Т	т	0,253		шт	230,000	
				Лист 614, С345 09Г2С	т	0,263	
17	Мелкие металлоконструкции различного назначения (шайбы-накладки), масса конструкции до 0.005 Т. Монтаж с применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную - 104шт	т	0,253				
18	Мелкие металлоконструкции различного назначения (элементы крепления тормозной площадки к колонне), масса конструкции до 0.01 Т. Демонтаж с применением электросварки без сохранения, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	2,595				
19	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (усиление закладной детали колонн) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 40 мм - 368шт), масса элемента до 0.05 Т	т	14,250		шт колонн	80,000	
				Лист 616	т	12,708	
				Шпилька арматура Ø36 А240С, l=825мм	т	2,112	

1	2	3	4	5	6	7	8
20	Мелкие металлоконструкции различного назначения (усиление закладной детали колонны), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж без применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	14,250				
				Гайка М36, 0,376кг	кг	240,640	
				Шайба М36, 0,092033кг	кг	58,901	
				Шайба гровер М36, 0,07099кг	кг	45,434	
21	Ручная электродугловая сварка тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Т1, катет шва до 10 мм с применением монтажных поясов, респираторов, с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении. Положение шва вертикальное(обваривание усиления закладной детали колонны)	10 м шва	12,800				
22	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (крепление подкрановой балки к колонне) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 25 мм), масса элемента до 0.05 Т	т	3,144		шт	80,000	
				Лист 610, 09Г2С	т	1,148	
				Лист 612, 09Г2С	т	0,474	
				Уголок 90х7	т	1,647	
23	Мелкие металлоконструкции различного назначения(крепление подкрановой балки к колонне), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж с применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	3,144				
24	Повторная затяжка гаек, диаметр резьбы до 24 мм, выполнение работ с применением монтажных поясов, респираторов	10 шт	59,800				
25	Металлоконструкции площадок производственных зданий: щиты и блоки встроенных площадок с настилом из листовой стали с ребрами жесткости сплошного сечения. Монтаж с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	23,565	Тормозные площадки ранее демонтированные			
26	Ручная электродугловая сварка нахлесточных соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Н1, катет шва до 6 мм с применением монтажных поясов, респираторов, с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении. Положение шва вертикальное(обваривание тормозных площадок)	10 м шва	62,400				
27	Подкрановые пути по металлическим подкрановым балкам, рельсы типа кр. Монтаж при помощи лебедок	м	480,000			80,000	
				Рельс КР70 ГОСТ 4121-96 L=11,5-12м	т	1,150	
				Рельс КР70 ранее демонтированный	т	20,978	
				Болт М22х80	шт	3360	
				Гайка М22	шт	3360	
				Шайба М22	шт	3360	
				Шайба гровер М22	шт	3360	
				Упорная планка У1	шт	1680	
				Прижимная планка П2	шт	1680	
				Стык рельс:			
				Планка РС3 Серия 1.462.2-7	шт	84	
				Болт М24х110	шт	336	
				Гайка М24	шт	336	
				Шайба М24	шт	336	
				Шайба гровер М24	шт	336	
				Планка ТС4 Серия 1.462.2-7	шт	16,000	
				Болт М30х130	шт	32,000	
				Гайка М30	шт	32,000	
				Шайба М30	шт	32,000	
				Шайба гровер М30	шт	32,000	
28	Повторная затяжка гаек, диаметр резьбы до 24 мм, выполнение работ с применением монтажных поясов	10 шт	372,8				

1	2	3	4	5	6	7	8
29	Сварка встык рельсов с применением съёмных подкладок, площадь поперечного сечения до 80 см2 (Рельс КР-80, 76, 19 см2), при выполнении работ на высоте более 5 м с подмостей	10 стыков	4,200				
				Электроды, диаметр 4 мм, марка Э50А, УОНИ 13/65	т	0,210	
				Медная или графитовая форма по серии 1.462.2-7,	шт	42,000	
				Медная пластина по серии 1.462.2-7, Лист 4мм 40x160мм	шт	42,000	
				Стальная пластина по серии 1.462.2-7, Лист 10мм 20x130мм	шт	42,000	
30	Рихтовка подрельсовых балок	узел	80,000			80	
				Болт М24х100	шт	160,000	
				Болт М24х75	шт	240,000	
				Гайка М24	шт	720,000	
				Шайба М24	шт	720,000	
				Шайба гровер М24	шт	720,000	
				Болт М16х75	шт	320,000	
				Гайка М16	шт	320,000	
				Шайба М16	шт	320,000	
				Шайба гровер М16	шт	320,000	
				Рихтовочные подкладки п. 11	т	7,260	
31	Изготовление металлоконструкций тупиковых упоров с применением электросварки, масса конструкции до 0,4т, 4шт	т	1,475				
				Лист б 10, С345-3 ГОСТ 27772-88	т	1,001	
				Лист б 14, С345-3 ГОСТ 27772-88	т	0,533	
32	Металлоконструкции тупиковых упоров, масса конструкции до 0.4 Т. Монтаж без применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, при помощи электролебедок, с перестановкой 24 раз	т	8,850				
				Болт М24х80	шт	32	
				Гайка М24	шт	32	
				Шайба М24	шт	32	
				Шайба гровер М24	шт	32	
33	Металлоконструкции тупиковых упоров, масса конструкции до 0.4 Т. Демонтаж без применения электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, при помощи электролебедок, с перестановкой 24 раз	т	8,850				
34	Восстановление железобетонных конструкции методом наформирования, толщина слоя до 30мм, поверхность вертикальная (шатровая часть колонны)	100м2	1,152				
				Ceresit CD 30	т	0,230	
				Ceresit CD 25	т	6,912	
35	Погрузка демонтированных конструкций краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 20 т, масса груза до 1.0 Т	10 тонн	5,839				
36	Перевозка металлолома на расстояние до 0,3км	10 тонн	5,839				
37	Разгрузка демонтированных конструкций краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 20 т, масса груза до 1 Т	10 тонн	5,839				
38	Перевозка мусора с погрузкой до 20 км	т	25				

Кран электромостовой Q=2х10Т - заказчика

Все остальные материалы, механизмы и оборудование подрядчика.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Начальник обогатительной фабрики

Составил:

Сидлецкий
Александр
Петрович

Подписано цифровой
подписью: Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.13 11:08:38
+02'00'

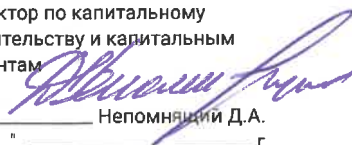
А.В. Гриненко

А.П. Сидлецкий

Подписано
цифровой подписью:
Газин Игорь Сергійович
Дата: 2024.12.09
11:20:58 +02'00'

И.С. Газин

Утверждаю
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам



Непомнящий Д.А.
" " " Г.

Ведомость дефектов № 2472

Текущий ремонт строительных конструкций здания склада концентрата №1 (инв.№01000036)

Условия выполнения работ:

Работы выполняются в корпусе действующей фабрики с отм.0,000м до отм.+12,100 м., при наличии в зоне производства работ действующего оборудования и движения ГПМ.

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 1. Балочная клеть под СК-18, СК-17, ОФ-9 (02.0878-КМ(КМ-1))						
1	Изготовление балок перекрытий, масса до 0,25т	т	2,946				
				Балка двутавровая №36	т	0,520	
				Балка двутавровая №30	т	0,416	
				Балка двутавровая №24	т	0,156	
				Сталь листовая δ=8	т	0,052	
				Сталь листовая δ=10	т	0,624	
				Сталь листовая δ=16	т	0,676	
				Сталь угловая 63х5	т	0,052	
				Сталь угловая 100х7	т	0,104	
				Швеллер №24	т	0,464	
2	Изготовление балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т	т	0,953				
				Балка двутавровая №36	т	0,173	
				Балка двутавровая №30	т	0,139	
				Балка двутавровая №24	т	0,052	
				Сталь листовая δ=8	т	0,017	
				Сталь листовая δ=10	т	0,208	
				Сталь листовая δ=16	т	0,225	
				Сталь угловая 63х5	т	0,017	
				Сталь угловая 100х7	т	0,035	
				Швеллер №24	т	0,125	
3	Монтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	0,953				
4	Демонтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	4,419				В лом
5	Монтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	2,946				
6	Демонтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	0,953				В лом
7	Изготовление стоек, масса до 0,1т	т	0,580				
				Балка двутавровая №24	т	0,104	
				Сталь листовая δ=8	т	0,031	
				Сталь листовая δ=10	т	0,208	
				Сталь угловая 63х5	т	0,052	
				Швеллер №24	т	0,208	
8	Монтаж стоек, масса до 0,1т	т	0,580				
9	Изготовление металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5,659				
				Сталь листовая δ=6	т	1,003	
				Сталь листовая δ=10	т	4,836	
				Арматура А240С Ø16	т	0,047	
10	Демонтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	6,000				В лом
11	Монтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5,659				
12	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100м2	6,338				

1	2	3	4	5	6	7	8
				Эмаль КО-828 серая	кг	196,467	
	Раздел 2. Балочная клетка под ОФ-8, СК-2р (02.0433-КМ)						
14	Изготовление балок перекрытий, масса до 0,25т	т	5,178				
				Балка двутавровая №45	т	0,412	
				Балка двутавровая №30	т	0,516	
				Балка двутавровая №24	т	0,540	
				Швеллер №30	т	0,468	
				Швеллер №24	т	0,582	
				Швеллер №16	т	0,107	
				Сталь угловая 125х8	т	0,190	
				Сталь угловая 100х8	т	1,033	
				Сталь угловая 63х5	т	0,187	
				Сталь угловая 50х5	т	0,105	
				Сталь листовая б=20	т	0,042	
				Сталь листовая б=14	т	0,020	
				Сталь листовая б=12	т	0,095	
				Сталь листовая б=10	т	0,630	
				Сталь листовая б=8	т	0,305	
				Сталь листовая б=6	т	0,154	
15	Изготовление балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т	т	1,085				
				Балка двутавровая №30	т	0,323	
				Балка двутавровая №24	т	0,130	
				Швеллер №24	т	0,093	
				Швеллер №16	т	0,029	
				Сталь угловая 100х8	т	0,276	
				Сталь угловая 63х5	т	0,123	
				Сталь листовая б=10	т	0,114	
				Сталь листовая б=8	т	0,038	
				Сталь листовая б=6	т	0,002	
16	Монтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1,085				
17	Демонтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	7,767				В лом
18	Монтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	5,178				
19	Демонтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1,085				В лом
20	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100м2	3,573				
				Эмаль КО-828 серая	кг	110,757	
	Раздел 3. Узел перегрузки с конвейеров ПУ1-1, ПУ1-2 на Ш-1, Ш-2						
22	Демонтаж ж/б стеновых панелей площадью до 10м2	100шт	0,160				
23	Пробивания отверстий в бетонных стенах и перегородках ударными молотками, площадь перерезу до 20 см2, глубина до 10 см	10шт	3,200				
24	Дробные металлоконструкции различного назначения, масса конструкции до 0.01 т. Демонтаж из застосуванням электросваривання (стальки); При роботі у респіраторі; При роботі з застосуванням монтажного запобіжного поясу; При заміні щогл, обладнаних електролебідками на ручні лебідки, талі або роботі вручну	т	0,238				
25	Виготовлення окремих елементів металлоконструкцій з сортового проката і штабового металу, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.01 т (обв'язка колон)	т	1,564				
				Сталь угловая 90х8	т	0,907	
				Сталь листовая б=10	т	0,720	
26	Дробные металлоконструкции различного назначения, масса конструкции до 0.01 т. Монтаж из застосуванням электросваривання; При роботі у респіраторі; При роботі з застосуванням монтажного запобіжного поясу; При заміні щогл, обладнаних електролебідками на ручні лебідки, талі або роботі вручну	т	1,564				
27	Виготовлення пов'язей, елементів пов'язей, прогонів: прогонів з гарячекатаних і гнутих профілів суцільні	т	2,110				
				Сталь угловая 100х10	т	0,301	
				Труба профильная 100х100х10	т	1,894	

1	2	3	4	5	6	7	8
28	Прогони при шазі ферм до 12 м, висота будівлі до 25 м. Монтаж ; При заміні кранів на ручні лебідки, талі або роботі вручну	т	2,110				
29	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100м2	2,535				
				Эмаль КО-828 серая	кг	78,596	
30	Монтаж сендвич панелей, площадью до 10м2	100м2	1,152				
				Сендвич панели ТПК 1200х6000х100мм	шт	16,000	
31	Розбирання покриття бетонного	100 м2	2,160				
32	Прибирання сміття: навантаження силучого сміття лопатами в кузов або контейнер з підйомом до 1.0 м	т	36,245				
33	Навантаження або розвантаження вантажів краном мостовим електричним вантажопідйомністю до 16.0 т, маса вантажу до 4.0 т	10 тонн	3,625				
34	Улаштування основи з металевої сітки	100 м2	2,160				
35	Улаштування покриття бетонного товщиною 30 мм під час проведення ремонту площею понад 20 м2 (всього 100 мм)	100 м2	2,160				
36	Улаштування покриття бетонного під час проведення ремонту площею понад 20 м2, на кожні 5 мм зміни товщини додавати або вилучати	100 м2	2,160				
37	Улаштування гідроізоляції рулонних з матеріалів, що наплавляються, із застосуванням газопламених пальників, в два шари	100 м2	2,160				
				Бикрорласт ЕПП 2,5	м2	248,400	
				Бикрорласт ЕПП 4	м2	248,400	
38	Улаштування бетонної стяжки товщиною 20 мм площею понад 20 м2 (всього 50 мм)	100 м2	2,160				
39	На кожні 5 мм зміни товщини шару стяжки з важкого бетону додавати або виключати	100 м2	2,160				
40	Пескоструйная очистка наружных поверхностей оборудования и конструкций: очистка кварцевым песком с подготовкой песка: сплошных поверхностей м/к (колонны) на высоте свыше 4м с подвесных подмостей со снятием старой краски до 100%	100 м2	3,780				
41	Обеспыливание металлических поверхностей: металлоконструкции из сортового проката на высоте свыше 4м с подвесных подмостей ; При очистке и окраске внешних поверхностей оборудования, а также покрытий, колонн, связей, балок, фахверков, конструкций эстакад и галерей с лесов, подвесных подмостей, люлек на высоте больше 4 м	100 м2	3,780				
42	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100 м2	3,780				
				Эмаль КО-828 серая	кг	117,180	
43	Изготовление металлоконструкций усиленных колонн, масса элемента до 0,15	т	5,652				
				Лист б=20,	т	5,878	
44	Монтаж металлоконструкций усиленных колонн, масса элемента до 0,15, с применением электросварки	т	5,652				

1	2	3	4	5	6	7	8
	Раздел 4. Балочная клетка под приводом СК-1р						
46	Изготовление балок перекрытий, масса до 0,25т	т	9,322				
				Балка двутавровая №45	т	2,060	
				Балка двутавровая №30	т	1,032	
				Балка двутавровая №24	т	2,700	
				Сталь листовая б=20	т	1,884	
				Сталь листовая б=14	т	0,989	
				Сталь листовая б=12	т	0,095	
				Сталь листовая б=10	т	0,630	
				Сталь листовая б=8	т	0,305	
47	Изготовление балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т	т	1,085				
				Балка двутавровая №30	т	0,323	
				Балка двутавровая №24	т	0,130	
				Швеллер №24	т	0,093	
				Швеллер №16	т	0,029	
				Сталь угловая 100х8	т	0,276	
				Сталь угловая 63х5	т	0,123	
				Сталь листовая б=10	т	0,114	
				Сталь листовая б=8	т	0,038	
				Сталь листовая б=6	т	0,002	
48	Монтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1,085				
49	Демонтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	13,983				В лом
50	Монтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	9,322				
51	Демонтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1,085				В лом
52	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лесов на высоте более 4м	100м2	6,432				
				Эмаль КО-828 серая	кг	199,392	
53	Раздел 5. Усиление ж/б колонн под СК-4р						
54	Отбивка дефектного слоя бетона с поверхности бетонных и железобетонных конструкций с применением электрических отбойных молотков: вертикальная поверхность	100 м2					
55	Уборка мусора: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т					
56	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 16 т, масса груза до 4.0 Т	10 тонн					
57	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях, диаметр отверстия 60 мм, глубина сверления 200 мм	100 шт					
58	На каждые 40 мм диаметра отверстий свыше 60 мм добавлять (всего 25 мм)	100 шт					
59	Ручная газовая резка круглой стали, диаметр 20 мм	10 резов					
				Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*)	т	0,192	
60	Болты анкерные, устанавливаемые в готовые гнезда длиной до 1 м	т	0,185				
61	Изготовление м/к опалубки	т	0,664				
				Сталь листовая б=4 мм	т	0,505	
				Сталь угловая 63х63х6	т	0,185	

1	2	3	4	5	6	7	8
62	Усиление железобетонных колонн монолитными железобетонными обоймами в металлической опалубке, высота колонны до 10 м	м3	12,339				
				Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) № 10 р	т	0,101	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0,724	
				Бетон ОК 9-15 см. ПЗ фр.10-20 мм Бетон товарный М350 В25	м3	13,607	
63	Изготовление м/к обрешетки (закладная деталь колонны)	т	0,653				
				Уголок 3пс/сп5, мера (ДСТУ 2251/ГОСТ 8509) 63х63х6	т	0,579	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 10 мм	т	0,100	
64	Монтаж м/к обрешетки (закладная деталь колонны)	т	0,653				
65	Погрузка демонтированных конструкций краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 20 т, масса груза до 1.0 Т	10 тонн	5,955				
66	Перевозка металлолома на расстояние до 0,3км	10 тонн	5,955				
67	Разгрузка демонтированных конструкций краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 20 т, масса груза до 1 Т	10 тонн	5,955				
68	Перевозка мусора с погрузкой до 20 км	т	25				

Кран электромостовой Q=20т - заказчика

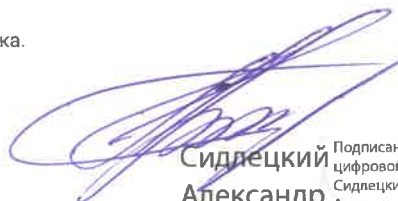
Все остальные материалы, механизмы и оборудование подрядчика.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Начальник обогатительной фабрики

Составил:



Сидлецкий
Александр
Петрович

Подписано
цифровой подписью:
Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.13
11:09:57 +02'00'

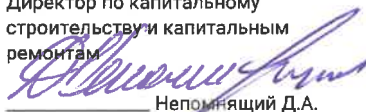
А.В. Гриненко

А.П. Сидлецкий



Подписано
цифровой подписью:
Газин Ігор Сергійович
Дата: 2024.12.11
09:45:39 +02'00'

И.С. Газин

Утверждаю
 Директор по капитальному
 строительству и капитальным
 ремонтам

 _____ Непомящий Д.А.
 " ____ " _____ Г.

Ведомость дефектов № 2473

Текущий ремонт здания склада концентрата №1 (инв.№01000036). подкрановых балок

Условия выполнения работ:

Работы выполняются в корпусе действующей фабрики до отм.+15,000 м., при наличии в зоне производства работ действующего оборудования и движения ГПМ.

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4,000	5	6	7	8
1	Подкрановые пути по металлическим подкрановым балкам, рельсы типа кр. Демонтаж при помощи электролебедок в лом с применением монтажных поясов, респираторов	м	48,000	Рельс КР-80	т	2,871	С сохранением
2	Мелкие металлоконструкции различного назначения (подмости не инвентарные), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную, с перестановкой 46 раз	т	3,45				
3	Мелкие металлоконструкции различного назначения (подмости не инвентарные), масса конструкции до 0.05 Т. Демонтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную, с перестановкой 46 раз	т	3,45				
4	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (ламелей) из сортового проката и полосового металла, без отверстий и вырезов, масса элемента до 0.015 Т	т	0,142				
				Лист 610, С345 09Г2С	т	0,147	
5	Мелкие металлоконструкции различного назначения (ламели), масса конструкции до 0.015 Т. Монтаж с применением электросварки	т	0,142				
6	Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы ТЗ, катет шва до 8 мм (обваривание сплошным швом ламелей)	10м	1,900				
7	Мелкие металлоконструкции различного назначения (элементы тормозных площадок), масса конструкции до 0.1 Т. Демонтаж с применением электросварки без сохранения, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	1,138				
8	Погрузка демонтированных конструкций краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 20 т, масса груза до 1.0 Т	10 тонн	0,401	поз. 1; 3; 16.			
9	Мелкие металлоконструкции различного назначения (рихтовочные подкладки, опорные плиты), масса конструкции до 0.075 Т. Демонтаж с применением электросварки без сохранения, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную - 30 шт	т	0,647	Рихтовочные подкладки - 1 пакет-54,45кг Опорные плиты - 1шт - 53,38кг	шт	6,000	
10	Ручная очистка металлоконструкций из листовой стали с подвесных подмостей на высоте свыше 4 м(закладные детали колонн)	м2	5,040				

1	2	3	4,000	5	6	7	8
11	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (выравнивающих подкладок ОП-1) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 26 мм - 120шт), масса элемента до 0.08 Т - 30шт	т	0,337		шт	6,000	
				Лист б 40	т	0,333	
				Шпилька ф24А240С, l=200мм	т	0,017	
12	Мелкие металлоконструкции различного назначения (выравнивающие подкладки ОП-1), масса конструкции до 0.075 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	0,337				
13	Ручная электродуговая сварка нахлесточных соединений, швы Н1, катет шва до 10 мм (приваривание сплошным швом подкладок ОП-1 к закладной колонны) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	1,008				
14	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (рихтовочных подкладок размером 340х340 мм) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями(диаметром 25 мм - 480шт) или вырезами, масса элемента до 0.035 Т	т	0,544				
				Лист б10	т	0,057	
				Лист б 20	т	0,113	
				Лист б 30	т	0,170	
				Лист б40	т	0,227	
15	Разделка газорезкой кромок стыковых швов для электродуговой сварки, ширина кромки до 20мм (рихтовочные подкладки)	м	48,960				
16	Мелкие металлоконструкции различного назначения (рихтовочные подкладки размером 340х340 мм), масса конструкции до 0.03 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную - 120шт	т	0,544				
17	Ручная электродуговая сварка нахлесточных соединений, швы Н1, катет шва до 10 мм (приваривание сплошным швом рихтовочных подкладок к ОП-1) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	0,816				
18	Ручная электродуговая сварка стыковых V-образных соединений углеродистой и низколегированной стали, швы С17, толщина металла до 20мм (приваривание сплошным швом рихтовочных подкладок между собой) с применением монтажных поясов, респираторов с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении	10 м шва	2,448				
19	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (шайбы-накладок) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 25 мм - 104шт), масса элемента до 0.005 Т	т	0,044		шт	40,000	
				Лист б14, С345 09Г2С	т	0,046	
20	Мелкие металлоконструкции различного назначения (шайбы-накладки), масса конструкции до 0.005 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную - 104шт	т	0,044				
21	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (усиление закладной детали колонны) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 40 мм - 160шт), масса элемента до 0.05 Т	т	1,075		шт	6,000	
				Лист б16	т	0,953	
				Шпилька арматура Ø36 А240С, l=825мм	т	0,158	

1	2	3	4,000	5	6	7	8
22	Мелкие металлоконструкции различного назначения (усиление закладной детали колонн), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную - 104шт	т	1,075				
				Гайка М36, 0,376кг	кг	18,048	
				Шайба М36, 0,092033кг	кг	4,418	
				Шайба гровер М36, 0,07099кг	кг	3,408	
23	Ручная электродуговая сварка тавровых соединений углеродистой и низколегированной стали, швы Т1, катет шва до 10 мм с применением монтажных поясов, респираторов, с затрудненным доступом к свариваемому стыку в неудобном положении. Положение шва вертикальное(обваривание усиления закладной детали колонн)	10 м шва	0,960				
24	Изготовление отдельных элементов металлоконструкций (крепление подкрановой балки к колонне) из толстолистовой стали, плоских, с отверстиями (диаметром 25 мм - 160шт), масса элемента до 0.05 Т	т	0,472		шт	12,000	
				Лист 610, 09Г2С	т	0,172	
				Лист 612, 09Г2С	т	0,071	
				Уголок 90х7	т	0,247	
25	Мелкие металлоконструкции различного назначения(крепление подкрановой балки к колонне), масса конструкции до 0.05 Т. Монтаж с применением электросварки, с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	0,472				
26	Постановка болтов с гайками и шайбами при монтаже строительных металлоконструкций(подкрановые балки): болты строительные. Монтаж с применением монтажных поясов, респираторов	100 шт	0,600				
		шт	10	Болт М24х100	кг	4,874	
		шт	50	Болт М24х75	кг	19,791	
		шт	360	Гайка М24	кг	39,676	
		шт	180	Шайба М24	кг	5,991	
		шт	180	Шайба гровер М24	кг	5,028	
27	Повторная затяжка болтов, винтов, гаек, диаметр резьбы до 24 мм, выполнение работ с применением монтажных поясов, респираторов	10 шт	85,600				
28	Изготовление металлоконструкций рабочих площадок сплошных с настилами из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	1,138				
				Т1	шт	2,000	
				Швеллер N16	т	0,158	
				Лист рифленый 6 б	т	0,428	
				Лист б 6	т	0,035	
				Т1а	шт	2,000	
				Швеллер N16	т	0,143	
				Лист рифленый б 6	т	0,388	
				Лист б 6	т	0,030	
29	Металлоконструкции площадок производственных зданий: площадки с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали. Монтаж с применением монтажных поясов, респираторов, вручную	т	1,138				
30	Подкрановые пути по металлическим подкрановым балкам, рельсы типа кр. Монтаж при помощи лебедок	м	48,000				
				Рельс КР80, ранее демонтированный	т	2,986	
		шт	335	Болт М24х80	кг	138,745	
		шт	671	Гайка М24	кг	73,951	
		шт	335	Шайба М24	кг	11,150	
		шт	335	Шайба гровер М24	кг	9,358	
31	Повторная затяжка болтов, винтов, гаек, диаметр резьбы до 24 мм, выполнение работ с применением монтажных поясов	10 шт	67,100				
32	Сварка встык рельсов, площадь поперечного сечения до 80 см2(Рельс КР-80, 76,19см2), при выполнении работ на высоте более 5 м с подмостей	10 стыков	1,600				
				Электроды, диаметр 4 мм, марка Э50А, УОНИ 13/65	т	0,080	
				Медная или графитовая форма по серии 1.462.2-7	шт	16,000	

1	2	3	4,000	5	6	7	8
33	Механизированное покрытие грунтом ГФ-021, первый слой	100 м2	0,336				
				Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0,050	
34	Механизированная окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалями ПФ-115 свыше 4 м с подвесных подмостей за 2 раза	100 м2	0,336				
				Эмаль антикоррозийная ПФ-115 серая	т	0,100	
35	Рихтовка подкрановых балок	узел	4,000				
36	Перевозка мусора до 20 км	т	25				

Материалы, механизмы и оборудование подрядчика.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

А.В. Гриненко

Начальник обогатительной фабрики

**Сидлецкий
Александр
Петрович**

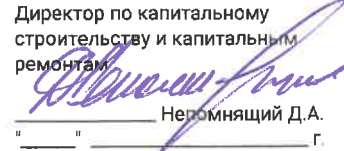
Подписано цифровой
подписью: Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.13
11:10:32 +02'00'

А.П. Сидлецкий

Составил:

Подписано
цифровой
подписью: Газин Игор
Сергійович
Дата: 2024.12.09
11:20:20 +02'00'

И.С. Газин

Утверждаю
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам

Непомнящий Д.А.
" " " Г.

Ведомость дефектов № 2494
Текущий ремонт корпуса обогащения (инв.№01000037)

Условия выполнения работ:

Работы выполняются в корпусе действующей фабрики до отм.+15,000 м., при наличии в зоне производства работ действующего оборудования и движения ГПМ.

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.	кол-во	
1	2	3	4.000	5	6	7	8
Раздел 1 Усиление ж/б колонн по ряду "Д", А3/Б							
1	Отбивка дефектного слоя бетона с поверхности бетонных и железобетонных конструкций с применением электрических отбойных молотков: вертикальная поверхность	100 м2	0.271				
2	Уборка мусора: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т	1.620				
3	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 16 т, масса груза до 4.0 Т	10 тонн	0.162				
4	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях, диаметр отверстия 60 мм, глубина сверления 200 мм	100 шт	0.460				
5	На каждые 40 мм диаметра отверстий свыше 60 мм добавлять (всего 25 мм)	100 шт	-0.460				
6	Ручная газовая резка круглой стали, диаметр 20 мм	10 резов	5.004				
7	Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) №20 п. Ц 2023-7	т	0.069				
8	Болты анкерные, устанавливаемые в готовые гнезда длиной до 1 м	т	0.066				
9	Изготовление м/к опалубки	т	1.987				
				Сталь листовая б=4 мм	т	1.516	
				Сталь угловая 63х63х6	т	0.556	
10	Усиление железобетонных колонн монолитными железобетонными обоймами в металлической опалубке, высота колонны до 10 м	м3	16.675				
				Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) № 10 п. Ц 2023-1 п.2	т	0.108	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0.776	
				Бетон ОК 9-15 см. ПЗ фр.10-20 мм Бетон товарный М350 В25 п. Ц 2023-10 п.62	м3	17.009	
11	Разделка стальных конструкций с преобладанием листового металла в лом, размеры куска 1500х1000х500 мм, толщина листа до 6 мм	т	0.709				
12	Уборка м/лома: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т	0.709				
13	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 5.0 Т, масса груза до 0.3 Т	10 тонн	0.071				
14	Изготовление м/к обрамления	т	0.733				
				Уголок 3пс/сп5, мера (ДСТУ 2251/ГОСТ 8509) 63х63х6	т	0.621	
				Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 10 мм	т	0.051	
15	Монтаж м/к обрамления ; При работе с применением монтажного предохранительного пояса	т	0.733				

1	2	3	4.000	5	6	7	8
	Раздел 2 Усиление опор под сборный хвостовой лоток						
16	Разборка покрытия бетонного	100 м2	0,06				
17	Уборка мусора: погрузка сыпучего мусора лопатами в кузов или контейнер с подъемом до 1.0 М	т	7,2				
18	Погрузка или разгрузка грузов краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 16 т, масса груза до 4.0 Т	10 тонн	0,72				
19	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях, диаметр отверстия 60 мм, глубина сверления 200 мм	100 шт	0,6				
20	На каждые 40 мм диаметра отверстий свыше 60 мм добавлять (всего 25 мм)	100 шт	-0,6				
21	Ручная газовая резка круглой стали, диаметр 20 мм	10 резов	6				
				Арматура А400/500, мера (ГОСТ Р 52544, ГОСТ 5781, ДСТУ 3760*) №20 р. Ц 2023-7	т	0,308	
22	Болты анкерные, устанавливаемые в готовые гнезда длиной до 1 м	т	0,296				
23	Устройство железобетонных фундаментов под оборудование в деревянной опалубке объемом до 6 м3	100 м3	0,15				
		т	0,404	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 12 мм	т	0,404	
		т	0,424	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля, класс А-III, диаметр 20 мм	т	0,424	
		м2	10	Плита OSB-3 СВИСС КРОНО 18х1250х2500 мм р. Ц 2022-271 п.2	м2	10	
		м3	0,24	Брус отрезной 50 х 50 мм L-6м р. Ц 2022-271 п.1	м3	0,24	
		м3	15,3	Смеси бетонные готовые тяжелые, класс бетона В20 [М250], крупность заполнителя более 20 до 40 мм р. Ц2022-213 п.96	м3	15,3	
	Раздел 3 Замена оконных блоков и кирпичной кладки в осях 99-104 А						
24	Разбирання стін відбійними молотками цегляних	м3	4,4				
25	Прибирання сміття: навантаження сипучого сміття лопатами в кузов або контейнер з підйомом до 1.0 м	т	10,5				
26	Навантаження або розвантаження вантажів краном мостовим електричним вантажопідйомністю до 16.0 т, маса вантажу до 4.0 т	10 тонн	1,05				
27	Свердлення отворів в залізобетонних конструкціях, діаметр отвору 60 мм, глибина свердлення 200 мм	100 шт	0,48				
28	Виготовлення окремих елементів металоконструкцій з товстолистової сталі, плоских, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.005 т	т	0,053				
				Сталь листова б=10 мм	т	0,055	
29	Дрібні металоконструкції різного призначення, маса конструкції до 0.01 т. Монтаж без застосування електрозварювання ; При роботі з застосуванням монтажного запобіжного поясу	т	0,053				
				Анкер	шт	48	
30	Виготовлення металоконструкцій покрівель і стін (карнизних плит): щитів покриття будівель з ребрами жорсткості та поздовніми елементами з горячекатаних і гнутих профілів і обшивкою з тонколистової сталі площею до 9 м2	т	1,685				
			0,309	Сталь швелерна №16	т	0,309	
			0,285	Сталь швелерна №20	т	0,285	
			0,15	Сталь кутова 63х63х5	т	0,15	
			1,008	Сталь листова б=4 мм	т	1,008	

1	2	3	4.000	5	6	7	8
31	Щити покриття будівель висотою до 25 м: обшивка з тонколистової сталі, розмір 3х6 м. Монтаж ; При монтажі пофарбованих конструкцій і конструкцій, які поставляються у пакетах	т	1,685				
32	Механізоване покриття ґрунтом по підготовленій металевій поверхні: ґрунт ГФ-021	100 м2	0,76				
33	Механізоване фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллями ПФ-115	100 м2	0,76				
34	Заповнення каркасів стін мінераловатними плитами при товщині заповнення 100 мм	100 м2	0,1489				
				Утеплитель Технориф В-100	м2	14,89	
35	Улаштування з листової сталі поясків, сандриків, підвіконних відливів	100 м	0,358				
				Лист стальной оцинкованный, товщ. 0,7 мм	т	0,054	
				Саморез по металлу 5.5x39	шт	3857	
36	Улаштування покрівель рулонних з матеріалів, що наплавляються, із застосуванням газопламеневих пальників, в два шари	100 м2	0,18				
				Бікроеласт ЕПП 2,5	м2	20,34	
				Бікроеласт ЕКП 4,0 сланець сірий	м2	20,7	
37	Виготовлення окремих елементів металокопункцій з товстостістової сталі, плоских, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.01 т	т	0,024				
				Сталь листовая б= 6 мм	т	0,012	
				Сталь листовая б= 10 мм	т	0,012	
38	Дрібні металокопункції різного призначення, маса конструкції до 0.01 т. Монтаж із застосуванням електрозварювання ; При роботі з застосуванням монтажного запобіжного поясу	т	0,024				
39	Улаштування з листової сталі поясків, сандриків, підвіконних відливів	100 м	0,149				
				Лист стальной оцинкованный, товщ. 0,7 мм	т	0,056	
				Саморез по металлу 5.5x39	шт	45	
40	Виготовлення окремих елементів металокопункцій з сортового проката і штабового металу, без отворів і вирізів, маса елемента до 0.4 т	т	1,21				
				Сталь кутлова 63х63х5	т	0,443	
				Труба проф. 60х60х5	т	0,384	
				Сталь листовая б=10 мм	т	0,027	
				Сталь листовая б=6 мм	т	0,017	
				Сталь кутлова 100х100х8	т	0,388	
41	Сталеві віконні блоки, висота будівлі до 50 м. Монтаж	т	1,21				
42	Механізоване покриття ґрунтом по підготовленій металевій поверхні: ґрунт ГФ-021	100 м2	0,33				
43	Механізоване фарбування металевих погрунтованих поверхонь емаллями ПФ-115	100 м2	0,33				
44	Стіни виробничих будівель з профільованого листа, висота будівлі до 30 м. Монтаж	100 м2	0,56				
				Полікарбонат монолітний 4 мм	м2	61	
				Шайба EPDM 6,3х19	шт	540	
				Саморез по металлу 5.5x39	шт	540	
				Кришка пряма прижимна шириною 40 мм алюмінієва	м	167	
				Профіль гумовий	м	167	
45	Стіни виробничих будівель з профільованого листа, висота будівлі до 30 м. Монтаж	100 м2	0,18				
				Стінові панелі ТПК 1000х5500х100	шт	3	
	Раздел 5 Кровельные работы						
46	Улаштування з листової сталі поясків, сандриків, підвіконних відливів	100 м	1.5				
				Лист стальной оцинкованный, товщ. 0,7 мм	т	0.226	
				Саморез по металлу 5.5x39	шт	161.606	
47	Улаштування покрівель рулонних з матеріалів, що наплавляються, із застосуванням газопламеневих пальників, в два шари	100 м2	5.00				
				Бікроеласт ЕПП 2,5	м2	565.000	
				Бікроеласт ЕКП 4,0 сланець сірий	м2	575.000	
48	Монтаж труб ливнестоков Ду100 из ПВХ	100м	5				
				Труба ПВХ Ду100	м	500.000	

1	2	3	4.000	5	6	7	8
	Раздел 6 Замена перекрытия под приводами конвейеров №141, №142 отм.+7.900м						
49	Изготовление балок перекрытий, масса до 0,25т	т	9.322				
				Балка двутавровая №45	т	2.060	
				Балка двутавровая №30	т	1.032	
				Балка двутавровая №24	т	2.700	
				Сталь листовая б=20	т	1.884	
				Сталь листовая б=14	т	0.989	
				Сталь листовая б=12	т	0.095	
				Сталь листовая б=10	т	0.630	
				Сталь листовая б=8	т	0.305	
50	Изготовление балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т	т	1.085				
				Балка двутавровая №30	т	0.323	
				Балка двутавровая №24	т	0.130	
				Швеллер №24	т	0.093	
				Швеллер №16	т	0.029	
				Сталь угловая 100х8	т	0.276	
				Сталь угловая 63х5	т	0.123	
				Сталь листовая б=10	т	0.114	
				Сталь листовая б=8	т	0.038	
				Сталь листовая б=6	т	0.002	
51	Монтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1.085				
52	Демонтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	13.983				В лом
53	Монтаж балок перекрытий, масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	9.322				
54	Демонтаж балок перекрытий (временные, переопирание), масса до 0,25т, при помощи ручных талей	т	1.085				В лом
55	Нанесение отечественных лаков и эмалей на наружные поверхности оборудования и конструкций: нанесение эмали "КО-828", толщина слоя 40 мкм, безвоздушным распылением, поверхности сплошные; При проведении работ с лагов на высоте более 4м	100м2	6.432				
56	Изготовление металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5.659				
				Сталь листовая б=6	т	1.003	
				Сталь листовая б=10	т	4.836	
				Арматура А240С Ø16	т	0.047	
57	Демонтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	6.000				В лом
58	Монтаж металлоконструкций течек (воронка), масса элемента до 0,25т	т	5.659				
59	Изготовление металлоконструкций рамы привода конвейера масса конструкции до 0,15т	т	0.864				
				Швеллер №30	т	0.576	
				Лист 8мм	т	0.324	
60	Монтаж металлоконструкций рамы привода конвейера масса конструкции до 0,15т	т	0.864				
61	Изготовление закладных деталей массой до 20 кг	т	0.754				
				Уголок 75х6	т	0.532	
				Лист 12мм	т	0.133	
				Арматура Ø8А240С	т	0.119	
62	Установка закладных деталей массой до 20 кг	т	0.754				
63	УСТРОЙСТВО ПЕРЕКРЫТИЙ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 5 М2, ПРИВЕДЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 100 ММ в металлической опалубке	100м3	0.1756				
				Арматура Ø8А400С	т	0.319	
				Арматура Ø10А400С	т	1.811	
				Бетон класса С16/20 на шлакопортландцементе ГОСТ22266-94, марка по водонепроницаемости W6, марка по морозостойкости F150	100м3	0.179112	
64	Устройство гидроизоляции из наплавляемых материалов в 2 слоя	100м2	1.2				
				Техноколь ЭГП 3,0	м2	276	
				Праймер Техноколь №01	кг	38.4	
65	Армирование стяжки ()	100 м2	1.2				
				Сетка оцинкованная 20х20х1,6 мм	м2	122.4	
66	Устройство стяжек бетонных толщиной 150 мм	100 м2	1.2				

1	2	3	4.000	5	6	7	8
67	Устройство фундаментов под оборудование в деревянной опалубке	100м3	0.11				
				Арматура Ø8A400C	т	0.319	
				Арматура Ø20A400C	т	1.811	
				Бетон класса C16/20 на шлакопортландцементе ГОСТ22266-94, марка по водонепроницаемости W6, марка по морозостойкости F150	100м3	0.1122	
68	Разборка железобетонных монолитных перекрытий отбойными молотками, работающими от компрессоров передвижных	м3	12.096				
69	Разборка фундаментов под оборудование отбойными молотками, работающими от компрессоров передвижных	м3	11				
Раздел 7 Прочие работы							
70	РАЗДЕЛКА РЕШЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ЛОМ, РАЗМЕРЫ КУСКА 600X500X300 ММ, РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ДО 300 ММ	т	180				
71	УБОРКА МУСОРА(Лом): ПОГРУЗКА ШТУЧНОГО МУСОРА В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР БРОСОМ С ПОДЪЕМОМ ДО 1.0 М	т	180				
72	ПОГРУЗКА ГРУЗОВ(Лом) КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10.0 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	180				
73	Перевозка мусора(Лом) до 0,5 км	т	180				
74	РАЗГРУЗКА ГРУЗОВ(Лом) КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	180				
75	УБОРКА МУСОРА: ПОГРУЗКА СЫПУЧЕГО МУСОРА ЛОПАТАМИ В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР С ПОДЪЕМОМ ДО 1.0 М	т	200				
76	ПОГРУЗКА ГРУЗОВ КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10.0 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	200				
77	РАЗГРУЗКА ГРУЗОВ КРАНОМ МОСТОВЫМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т, МАССА ГРУЗА ДО 2.5 Т	т	200				
78	Перевозка мусора до 20 км	т	200				

Материалы, механизмы и оборудование подрядчика.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Начальник обогатительной фабрики

Составил:

А.В. Гриненко

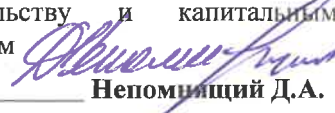
Сидлецкий
Александр
Петрович

Подписано цифровой
подписью: Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.19
11:24:22 +02'00'

А.П. Сидлецкий

И.С. Газин

Подписано цифровой
подписью: Газин Ігор
Сергійович
Дата: 2024.12.19
10:23:17 +02'00'

Утверждаю
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам 
Непомниций Д.А.
(подпись)
«__» _____ 2024г.

Дефектная ведомость №2475

На ремонт:
(инв.№01000037)

сборного хвостового лотка корпуса обогащения

Условия выполнения работ:

ограниченное пространство внутри лотка.

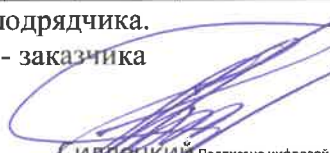
№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
1.	Разборка покрытий стен из плиток базальтовых камнелитых при помощи отбойных молотков	м ²	10	
2.	Облицовка стен плитками базальтовыми камнелитыми	м ²	67	Плита базальт. камнелитая 300x250x30мм – 5,748т Смесь Ceramax SR-105 – 2,5т
3.	Разборка основания покрытия полов из плиток базальтовых камнелитых при помощи отбойных молотков	м ²	20	
4.	Устройство покрытий из плиток базальтовых камнелитых	м ²	40	Плита базальт. камнелитая 300x300x30мм – 42,99м ² Смесь Ceramax SR-105 – 1,5т
5.	Бетонирование выбоин в полах, толщина слоя до 40мм	м ²	12,5	Смесь Ceramax SR-108 – 0,5т
6.	Горизонтальное перемещение грузов вручную к месту работ, масса груза до 0,025 Т: перемещение на расстояние до 50 м, 200шт	т	5	Смесь Ceramax 5т
7.	Горизонтальное перемещение грузов вручную к месту работ, масса груза до 0,009 Т: перемещение на расстояние до 50 м, 1110шт	т	10	Плита базальт. Камнелитая – 10т
8.	Демонтаж м/к решеток (перекрытие хвостоканавы) с сохранением, краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 10т, масса груза до 0,2 Т	т	2	
9.	Монтаж м/к решеток (перекрытие хвостоканавы), краном мостовым электрическим грузоподъемностью до 10т, масса груза до 0,2 Т	т	2	
10.	Уборка и вывоз строительного мусора на расстояние до 20км	т	10	


Материалы, механизмы и оборудование подрядчика.
Электромостовой и автомобильный кран - заказчика

Ведущий инженер ОКР

Начальник обогащательной фабрики

Составил:


Сидлецкий
Александр
Петрович
Подписано цифровой
подписью: Сидлецкий
Александр Петрович
Дата: 2024.12.13
11:09:22 +02'00'


Газин
Ігор Сергійович
Подписано
цифровой подписью:
Газин Ігор Сергійович
Дата: 2024.12.13
10:45:56 +02'00'

А.В. Гриненко

А.П. Сидлецкий

И.С. Газин

Об'єкт: УЖДТ
Підприємство: ЧАО ЦГОК
Цех (УЖДТ):

Утверждаю:
Директор по КС и КР ЧАО ЦГОК
Д.А.Непомнящий
"___" _____ 2024 г.

Ведомость дефектов № 2496

Текущий ремонт деформационных швов мостового полотна пролетных строений и конусов откосов автодорожного ж/б путепровода направления Сабро-Грековатая-Макеевка инв. №02001526

№ з/п	Наименования работ та витрат, наименования деталей, що потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріал		Примітка
		од.вим.	кількість	Наименования	од.вим.	
1	2	3	4	5	6	7
						8
Розділ 1 Комплекс мероприятий КП 1						
1	Пескоструйная очистка речным песком наружных поверхностей металлоконструкций	м2	3,5			
				Песок природный, рядовой	м3	0,077
2	Подготовка бетонных поверхностей, подлежащих ремонту: вертикальные поверхности с оголением арматуры	1 м2	3,5			
				Церезит CD 30	кг	18,9
3	Устройство восстановленного защитного слоя бетонных и железобетонных конструкций при толщине слоя ремонтного материала 35 мм: вертикальные поверхности	1 м2	3,5			
				Крупнозернистая ремонтно-восстановительная смесь Ceresit CD 25	кг	175
4	Нанесение защитного покрытия бетонных поверхностей: вертикальные поверхности	1 м2	3,5			
				Церезит СТ 13	л	0,7
Розділ 2 Комплекс мероприятий КП 2						
5	Шпателька бетонных поверхностей полимерцементной шпаклевкой: вертикальные поверхности, толщина слоя 1,5мм	1 м2	0,6			

1	2	3	4	5	6	7	8
				Церезит CD 30	кг	3	
				Полимерцементная шпаклевка Ceresit CD 24	кг	4,5	
6	Нанесение защитного покрытия бетонных поверхностей: вертикальные поверхности	1 м2	0,6				
				Церезит СТ 14	л	0,12	
Розділ 3 Комплекс мерроприятий КП 3							
7	Пескоструйная очистка речным песком наружных поверхностей металлоконструкций	м2	26,4				
				Песок природный, рядовой	м3	0,5808	
8	Подготовка горизонтальных бетонных поверхностей, подлежащих ремонту	1 м2	26,4				
				Церезит CD 30	кг	142,6	
9	Устройство восстановленного защитного слоя горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций при толщине слоя ремонтного материала 35 мм	1 м2	26,4				
				крупнозернистая ремонтно-восстановительная смесь Ceresit CD 25	кг	1320	
10	Нанесение защитного покрытия бетонных поверхностей: вертикальные поверхности	1 м2	26,4				
				Церезит СТ 13	л	5,28	
Розділ 4 Комплекс мерроприятий КП 4							
11	Шпатлевка горизонтальных бетонных поверхностей полимерцементной шпаклевкой, толщина слоя 3,5 мм	1 м2	208,4				
				Церезит CD 30	кг	1042	
				Полимерцементная шпаклевка Ceresit CD 24	кг	1563	
12	Нанесение защитного покрытия бетонных поверхностей: вертикальные поверхности	1 м2	208,4				
				Церезит СТ 14	л	41,7	
Розділ 5 Комплекс мерроприятий КП 5							

1	2	3	4	5	6	7	8
13	Отбивка дефектного слоя бетона с поверхности бетонных и железобетонных конструкций с применением пневматических отбойных молотков, вертикальная поверхность	100м2по в	0,024				
14	Пескоструйная очистка бетонных и кирпичных поверхностей, поверхность вертикальная	м2	2,4		м3	0,036	
				Песок природный, рядовой			
15	Обеспыливание бетонных и металлических поверхностей при слое пыли до 1 мм	м2	2,4				
16	Улучшенная штукатурка стен по сетке без устройства каркаса	100 м2	0,024				
				Гвозди отделочные круглые 1,6х25 мм	т	0,000048	
				Гипсовые вяжущие Г-3	т	0,000072	
				Сетка проволочная тканая с квадратными ячейками N 05 без покрытия	м2	2,592	
				Раствор готовый отделочный известковый 1:2,5	м3	0,0744	
17	Устройство восстановленного защитного слоя бетонных и железобетонных конструкций при толщине слоя ремонтного материала 80 мм: вертикальные поверхности	1 м2	2,4				
				Ремонтный состав Ceratax SR-110	кг	192	
Розділ 6 Комплекс мероприятий КП 6							
18	Ручная очистка металлоконструкций элементов зданий и сооружений	м2	1,2				
19	Обеспыливание бетонных и металлических поверхностей при слое пыли до 1 мм	м2	1,2				
20	Механизированное покрытие металлических поверхностей грунтом ГФ-0119	100 м2	0,012				

1	2	3	4	5	6	7	8
				Грунтовка ГФ-0119 красно-коричневая	т	0,00012	
21	Механизированная окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалями ХВ-124 за 3 раза	100 м2	0,012				
				Растворитель, марка Р-4	т	0,000192	
				Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая	т	0,000456	
Розділ 7 Комплекс мерроприятий КП 8							
22	Уборка мусора	т	2,34				
Розділ 8 Комплекс мерроприятий КП 9							
23	Нарезка и устройство деформационных швов в бетонных конструкциях, заполнение деформационного шва эластичным профилем, поверхность горизонтальная	100 м	0,192				
				Круг отрезной алмазный, диаметр 230 мм	шт	0,49536	
				Мастика битумно-резиновая изоляционная	т	0,00152	
				Компаунд заливка	кг	0,39	
				Политуритан уплотнительный	100м	0,384	
Розділ 9 Комплекс мерроприятий КП 10							
24	Разборка дорожных покрытий и оснований асфальтобетонных	100 м3	0,075				
25	Перевозка мусора до 2 км	т	15				
26	Устройство уплотняемых трамбовками подстилающих гравийных слоев	м3	15				
				Гравий для строительных работ, фракция 5[3]-10 мм, марка ДР8	м3	19,2	
27	Устройство стяжек цементных толщиной 30 мм	100м2	0,12				
				Раствор готовый кладочный тяжелый цементный, марка М150	м3	0,3844	
28	Устройство гидроизоляции обмазочной битумной мастикой в один слой толщиной 3 мм	100м2	0,12				
				Ветошь	кг	0,12	
				Праймер битумный Техноиколь N42	кг	42,24	

1	2	3	4	5	6	7	8
				Асбест хризолитовый, марка К-6-30	т	0,00096	
				Мука андезитовая кислотопуторная, марка А	т	0,01512	
29	Устройство гидроизоляции Тектониколь МОСТ	100м2	0,12				
				Бензин растворитель	т	0,0228	
				Ветошь	кг	0,12	
				Битумы нефтяные строительные, марка БН-90/10	т	0,06936	
				Битумы нефтяные строительные, марка БН-70/30	т	0,01368	
				Асбест хризолитовый, марка К-6-30	т	0,00336	
				Мука андезитовая кислотопуторная, марка А	т	0,05544	
				Технониколь МОСТ С	м2	28,08	
30	Устройство нижнего слоя покрытия толщиной 10 см из асфальтобетонных смесей асфальтоукладчиком при ширине укладки 9 м	1000 м2	0,012				
				Битумы нефтяные дорожные БНД-60/90, БНД-90/130, первый сорт	т	0,0072	
				Смеси асфальтобетонны горячие и теплые [асфальтобетон плотный] (дорожные)(аздромные), применяемые в нижних слоях покрытий, крупнозернистые, тип А, марка 2	т	5,5608	
31	Устройство верхнего слоя покрытия толщиной 5 см из асфальтобетонных смесей асфальтоукладчиком при ширине укладки 9 м	1000 м2	0,012				
				Битумы нефтяные дорожные БНД-60/90, БНД-90/130, первый сорт	т	0,0072	

1	2	3	4	5	6	7	8
				Смеси асфальтобетонные горячие и теплые [асфальтобетон плотный] (дорожные)(аэродромные), применяемые в верхних слоях покрытий, мелкозернистые, тип А, марка 2	т	2,9184	
Розділ 10 Комплекс мерроприятий КП 11							
32	Восстановление бетонного бортика	100 м3	0,0082				
				Гвозди строительные с конической головкой 4,0х100 мм	т	0,0003608	
				Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,0001025	
				Известь строительная негашенная комовая, сорт 1	т	0,0002132	
				Брусски обрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, III сорт	м3	0,000574	
				Доски обрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 44 мм и более, III сорт	м3	0,007052	
				Щиты опалубки, ширина 300-750 мм, толщина 25 мм	м2	0,260104	
				Смеси бетонные готовые тяжелые, класс бетона В20 [М-250], крупность заполнителя 20-40 мм, марка по водонепроницаемости 0,4 МПа	м3	0,8364	
				Трубы напорные из полиэтилена низкого давления, тип средний, наружный диаметр 25 мм	10м	0,08856	
Розділ 11 Комплекс мерроприятий КП 12							

1	2	3	4	5	6	7	8
33	Механизированное выкашивание травы и срезка поросли шириной 1 м	га	0,162				
34	Устройство подстилающего слоя щебеночного толщиной 15см	м3	24,3				
				Щебень из природного камня для строительных работ, фракция 20-40 мм, марка М1000 и более	м3	30,62	
35	Укрепление откосов земляного полотна бетонированием, с установкой сетки, использованием деревянной опалубки, толщиной 10 см	100 м2	1,62				
				Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения светлая, диаметр 1,1 мм	т	0,0082944	
				Лесоматериалы круглые, длина 3-8 м, диаметр 14-24 см, 3 сорт	м3	0,1134	
				Доски обрезные из хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 25 мм, III сорт	м3	0,0972	
				Сетка 2-20-2, 0-0	м2	162	
				Смеси бетонные готовые тяжелые, класс бетона В20 [М250], крупность заполнителя более 40 мм	м3	16,524	

Проверил: Ведущий инженер ОКР

А.В.Гриненко

Начальник УЖДТ

А.В.Муха

составил: Мастер ЦС.

С.Н. Букреев.

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор по КБ і КР ПРАТ «ЦГЗК»

Д.О.Непомнящий
«___» _____ 2024р.

Дефектна відомість *а 2497*

на поточний ремонт захитної споруди ГО 14280/20 инв. № 01000135
умови виконання робіт: отм 0.00 - -4.5м

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	К-во	Примечания
Стены				
1	Отбивка штукатурки стен по бетону, площадь отбивки в одном месте до 5м2	м ²	130	
2	Ремонт штукатурки внутренних стен по камню и бетону цементным раствором, толщина слоя -20мм	м ²	183	Цемент М-400 -0.46тн песок речной -2.6тн
3	Известковая побелка стен за два раза	м ²	266	Известковая побелка – 78кг
Потолки				
4	Отбивка штукатурки потолков по бетону	м ²	18.2	
5	Ремонт штукатурки потолков по бетону, площадью ремонта в одном месте до 5м2, толщина слоя 20мм	м ²	24.6	Цемент М400 -0.15т Песок -0.8т
6	Известковая побелка потолков	м ²	223	Известковая побелка -68кг
Двери				
7	Ремонт герметических дверей и ставень с заменой уплотнительной резины.	шт/м2	9/18.6	
8	Пескоструйная очистка м/к дверей от коррозии	м ²	18.6	
9	Очистка деревянных дверей от старой краски	м ²	26.16	
10	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ за один раз	м ²	18.6	Грунт ГФ -4кг
11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ -115, два слоя	м ²	18.6	Эмаль ПФ-115 -5.2кг

12	Окраска деревянных дверей эмалью ПФ-115 за два раза	м ²	26.16	Эмаль ПФ-115-6.01кг
Полы				
13	Устройство цементной стяжки толщиной 20мм по бетонному основанию	м ²	21	Цемент М400 -0.12т Песок-0.75т
14	Вывоз строительного мусора до 20 км.	тн	5	

Материалы и механизмы подрядчика

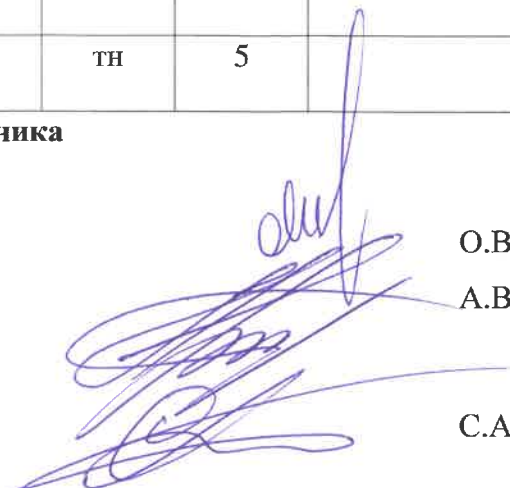
Проверили:

Начальник УЗТ

Ведущий инженер ОКР

Составил:

Мастер ИС УЖДТ



O.V. Муха
A.V. Гриненко
C.A. Бирец

Программный комплекс "АС-4" версия 17.1.002 31/10/17
Проект:

Объект: УЖДТ
Предприятие ЦГОК
Цех (подраздел) УЖДТ

Утверждаю:
Директор по КСМ КР ЧАО "ЦГОК"
Александр Д.А.

Ведомость дефектов № 2498

УЖДТ. Текущий ремонт строительных конструкций здания тепловозо-вагонного депо инв№01000156

на текущий ремонт

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		Примечание	
		ед. изм.	кол-во	Наименование	ед. изм.		кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 1 Ремонт кирпичной кладки							
1	Обеспыливание поверхности кирпичной кладки	м2	244				
2	Сверление отверстий в кирпичных стенах и перегородках, диаметр до 15 мм, глубина до 10 см	10 шт	24.4				
3	Устройство основания под торкрет из металлической сетки по кирпичным поверхностям	100 м2	2,44	Сетка сварная 100х100 мм ВР-1, диам 4мм	м2	268	
4	Анкер металлический 8х112 мм	100 шт	2,44	Анкер металлический 8х112 мм	100 шт	2,44	
5	Торкретирование поверхности кирпичных стен, толщина слоя торкретирования 20 мм	100 м2	2,44				
6	Торкретирование поверхности стен, на каждые 5 мм изменения толщины слоя добавлять (до общей толщины 100 мм)	100 м2	2,44				
7	Сухая смесь КБИ СТ-50	кг	29036	Сухая смесь КБИ СТ-50	кг	29036	

Материалы и механизмы - Подрядчика

Проверили:
вед. инженер ОКР
Начальник УЖДТ
Составил;
Мастер ИС

А.В.Гриненко
А.В.Муха
С.А.Бирев

Утверждаю:

Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам

НЕПОМНЯЩИЙ Дмитрий

« _____ » _____ 2024г.

Ведомость дефектов №2479
на текущий ремонт здания п/ст 35 -6 кВ карьер -4 ЦСП
инв. №01000957

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Разбивка разрушившегося слоя бетона пола толщиной до 100мм отбойными молотками	м ²	50	
2	Устройство армокаркаса под бетонирования пола	тн	0,5	арматура А-III, диаметр 10 мм =0,52тн.
3	Бетонирование полов толщиной 150мм.	м ³	5	Бетон класс С20
4	Ремонт межпанельных швов цементным раствором шириной 40мм	м	75	
5	Выемка грунта II категории экскаватором объемом до 1м ³	м ³	65	
6	Устройство щебеночного основания толщиной до 200мм.	м ³	16	
7	Установка пластикового дренажного лотка диаметром 300мм	м	65	Лоток водоотводный GIDROLICA пластиковый Light DN95 H95 с решеткой стальной А15 0806
8	Установка дорожных бордюров	м	160	Бордюр БР 100.30.18 высотой 300мм.
9	Устройство бетонной отмостки здания толщиной 100мм.	м ² /м ³	160/16	Бетон класс С20
10	Разборка кирпичной кладки из красного кирпича шириной 120мм	м ³	11,2	
11	Кладка стен из красного кирпича шириной 120мм.	м ³	11,2	Кирпич керамический одинарный полнотелый, размеры 250х120х65 мм
12	Штукатурка стен цементным раствором толщиной до 20мм	м ²	26	Сетка штукатурная 20х20х2
13	Известковая побелка стен и потолков	м ²	302	
14	Погрузка на автотранспорт и вывоз строительного мусора на расстояние до 5км.	тн	110	

Материалы и механизмы – Подрядчика, кроме щебень – Заказчика.

Работы планируются выполнять на высоте до 3,0м

Проверил: Ведущий инженер ОКР

Начальник ЦСП

Составил:

Ведущий инженер ТН ЗиС

Антон ГРИНЕНКО

Григорий ВАСИЛЬЕВ

Владимир МИКУЛИН

Утверждаю:

Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам

НЕПОМНЯЩИЙ Дмитрий

« » 2024 г.

Ведомость дефектов № 2480

на текущий ремонт здания ЗРУ-6кВ подстанции 1-35 ЦСП инв. №01000275

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Разборка бетонной отмостки перфоратором	м ³	2	
2	Выемка грунта II категории эксковатором объёмом 0,5м ³	м ³	10	
3	Устройство щебёночного основания толщиной 300 мм.	м ²	120	
4	Бетонирование отмостки здания толщиной 100мм	м ² /м ³	60/6	
5	Установка и разборка лесов высотой до 6м	м ²	130	
6	Ремонт кирпичный стен цементным раствором толщиной до 30мм	м ²	371	Сетка штукатурная 40х40х1=371м ² ДБМ6х60=1855шт.
7	Вывоз строительного мусора на расстояние до 20км.	тн	15	

Материалы – Подрядчика работы планируются выполнять на высоте до 4,0м.

Проверил: Ведущий инженер ОКР

Составил:

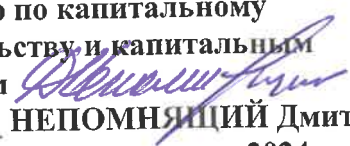
Начальник ЦСП

Ведущий инженер поТН ЗиС

Антон ГРИНЕНКО

Григорий ВАСИЛЬЕВ

Владимир МИКУЛИН

Утверждаю:
Директор по капитальному
строительству и капитальным
ремонтам 
НЕПОМНЯЩИЙ Дмитрий
« ____ » _____ 2024 г.

Ведомость дефектов *№ 2481*

на текущий ремонт кровли здания ЗРУ-6кВ ГПП-3 ЦСП инв. №01000283

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Разборка разувшегося рулонного кровельного покрытия 6 слоев	м ²	83	
2	Устройство цементной стяжки толщиной 30мм.	м ²	83	
3	Устройство примыкание кровли из наплавляемых материалов высотой 400мм. по кирпичной кладки стен	м/м ²	72/29	Акваизол ПЭЗ,0=33м2 Акваизол АПП 4,0=32м2 Грунтовка битумная ТехноНИКОЛЬ = 8,7лт.
4	Устройство отливов из оцинкованного листа шириной 350мм. толщиной 0,55мм.	м/тн	142/0,28	ДБМ6х60=660шт.
5	Устройство мягкой кровли из наплавляемых материалов в два слоя с помощью газовых горелок	м ²	988	Акваизол ПЭЗ,0=1136м2 Акваизол АПП 4,0=1116м2 Грунтовка битумная Техно НИКОЛЬ 01 =201.лт.
6	Погрузка на автотранспорт и вывоз строительного мусора на расстояние до 20км.	тн	10	

Материалы и механизмы – Подрядчика, работы выполнять на высоте до 10,4м.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Антон ГРИНЕНКО

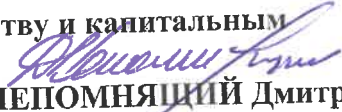
Составил:

Начальник ЦСП

Григорий ВАСИЛЬЕВ

Ведущий инженер ТН ЗиС

Владимир МИКУЛИН

Утверждаю:
 Директор по капитальному
 строительству и капитальным
 ремонтам 
 НЕПОМНЯЩИЙ Дмитрий
 «___» _____ 2024 г.

Ведомость дефектов *№2482*

на текущий ремонт кровли здания ЗРУ-6кВ ГПП-4 ЦСП инв. №01000287

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Разборка разувшегося рулонного кровельного покрытия 6 слоев	м ²	83	
2	Устройство цементной стяжки толщиной 30мм.	м ²	83	
3	Устройство примыкание кровли из наплавляемых материалов высотой 400мм. по кирпичной кладки стен	м/м ²	48/20	Акваизол ПЭЗ,0=23м2 Акваизол АПП 4,0=24м2 Грунтовка битумная ТехноНИКОЛЬ = блт.
4	Устройство отливов из оцинкованного листа шириной 350мм. толщиной 0,55мм.	м/тн	132/0,28	ДБМ6х60=660шт.
5	Устройство мягкой кровли из наплавляемых материалов в два слоя с помощью газовых горелок	м ²	792	Акваизол ПЭЗ,0=910м2 Акваизол АПП 4,0=895м2 Грунтовка битумная Техно НИКОЛЬ 01 =4лт.
6	Погрузка на автотранспорт и вывоз строительного мусора на расстояние до 20км.	тн	5	

Материалы и механизмы – Подрядчика, работы выполнять на высоте до 10,4м.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Антон ГРИНЕНКО

Составил:

Начальник ЦСП

Григорий ВАСИЛЬЕВ

Ведущий инженер ТН ЗиС

Владимир МИКУЛИН

Утверждаю:

Директор по капитальному
строительству и
капитальным ремонтам


НЕПОМНЯЩИЙ Дмитрий

« _____ » _____ 2024 г.

Ведомость дефектов *№ 2483*

на текущий ремонт здания склад оборудования 2 для технологического
оборудования ЦХОМ инв. №01000368

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Разборка кирпичной кладки стен	м ³	3,5	Кирпич красный
2	Кладка стен из красного кирпича толщиной до 150мм.	м ³	4,5	Кирпич красный - керамический полнотелый=800шт.
3	Восстановление ж/б конструкций путем наформирования на потолочную поверхность толщиной до 30мм.	м ²	242	Будмикс РМ 500=2178кг.
4	Сверление отверстий в кирпичной кладке Диаметром 16мм. длиной до 400мм.	шт	160	
5	Установка стяжей из шпилек	шт	160	Шпильки Ø14x410мм=160шт. Гайка М12=320шт Шайба 12Н=320шт
6	Заделка трещин цементным раствором в кирпичной кладке толщиной до 20 мм.	м ²	80	Сетка 8А400С шаг 150 = 80м2
7	Штукатурка стен цементным раствором толщиной до 30 мм по армосетке с лесов и подмостей	м ²	830	Сетка штукатурная 20x20 – 0,03 т
8	Выемка грунта II группы экскаватором ковшом 0.5м3	м ³	33	
9	Устройство щебеночного основания толщиной 200мм.	м ³	22	
10	Бетонирование отмостки толщиной до 100мм.	м ²	120/12	Бетон С20=12м3
11	Разборка оконных блоков	шт/м2	66/127	
12	Установка оконных блоков	шт/м2	66/127	Окна глухие металлопластиковые 1,2x1,6=66шт Отлив оцинкованный 0,15x1,7 толщиной 0,55 = 66шт./97кг.

13	Демонтаж ворот при помощи автокрана	шт/тн	8/4,2	
14	Изготовление и монтаж ворот при помощи автокрана	шт/тн	8/4,148	Швелер 10=1,78тн. Уголок 90х90х8=1,422тн. Лист ст. 2=0,95тн Лист ст. 6= 0,088тн. Круг Ø40= 0,07тн
15	Грунтовка м/к ГФ-21 за один раз вручную	м ²	212	
16	Покраска м/к Эмалями 115 за два раза вручную	м ²	212	

Механизмы и материал – Подрядчика, кроме щебень - Заказчика.

Высота здания 5,5м.

Проверил:

Ведущий инженер ОКР

Составил:

Начальник ЦХОМ

Ведущий инженер



Антон ГРИНЕНКО



Александр ОСАДЧИЙ



Владимир МИКУЛИН

Затверджую:

Директор з КБ та КР ПРАТ "ЦІЗК"


Дмитро НЕПОМНЯЧИЙ

Відомість дефектів *№ 2484*
Поточний ремонт будівлі пульпонасосної станції ЦНПГ (інв.№01000582)

№ п/п	Найменування робіт	одиниця виміру	Кількість	Вартість матеріалів, виробів та конструкцій		
				Найменування матеріалів, виробів та конструкцій	одиниця виміру	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
1	Свердлення отворів в залізобетонних конструкціях, діаметр отвору 60(200) мм, глибина свердлення 200 (150) мм	100 шт	0,04			
2	Пробивання отворів глибиною 100(150) мм, перерізом 250x250 (200*300) мм в залізобетонних та бетонних стінах та підлогах	10 шт	0,4			
3	Прокладка трубопроводів ливневої каналізації из поліетиленовых труб діаметром 100 мм	100 м	0,92	Труба поліетиленова PEHD PE100, SDR17, p = 10 бар, D = 110 мм	м	92
				Коліно ПВХ 110/45	шт	12
				Хомут металевий 110мм	шт	12
				Муфта D110 «Ostendorf-Kunststoffe» 90128029	шт	8
				Муфта PE фланцеве з'єднання Unidelta 110x4" (DN 100)	шт	4
				Арматура діаметром 20 мм	т	0,00988

Примітка: всі матеріали, обладнання та механізми - підрядника.

Провідний інженер ВКР

Начальник ЦНПГ

Інженер з ТНУРБіС

Антон ГРИНЕНКО

Євген КУЧЕР

Альона ПРОШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор з капітального будівництва

 та капітальних ремонтів
Дмитро НЕПОМНЯЧИЙ

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ *а 2485*

на поточний ремонт будівлі пульпонасосної станції шламового господарства
інв.№01000582 в ЦШГ

№ з/п	Найменування робіт	од. вим.	Кіл-ть	Примітка
1	Розбирання зруйнованого сотового полікарбонату	м ²	130	
2	Монтаж полікарбонату т.4мм. за допомогою автовишки	м ²	130	Саморіз 4,8х32=782шт з гумовою прокладкою. монолітний полікарбонат товщиною 4 мм. = 143м ² Алюмінієвий з'єднувальний профіль АКП40мм срібло з ущільнювачами = 102м
3	Влаштування відливів з оцинкованого листа товщиною 0,55 мм. шириною 100 мм.	м	260	Лист оцинкований товщ.0,55мм. =0,13тн.

Матеріал і механізми - підрядника

Роботи проводяться на висоті до 18м.

Провідний інженер ВКР

 Антон ГРИНЕНКО

Начальник ЦШГ

Євген КУЧЕР

Інженер з ТНУРБіС

 Альона ПРОШКІНА

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з капітального будівництва та капітальних ремонтів

Дмитро Непомнящий

" " 2024р.

Відомість дефектів 22486

Погочний ремонт подаючих лотків ЦПНГ під час добової зупинки комбінагу у 2025 р.

№ з/п	Найменування робіт та витрат, найменування деталей, що потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріал		Примітка	
		од.вим.	кількість	Найменування	од.вим.		кількість
1	2	3	4	5	6	7	8
Частина 1 Подаючі лотки 1-4 Пульпонасосної станції 01000582							
1	Укладання бетону по перекриттям при площі в одному місці до 3 м2	100 м3	0,09				
		м3	9,18	Бетон М600	м3	9,18	
2	Футерування плиткою каменелитою на силікатній кислототривкій замазці прямокутних та циліндричних поверхонь днища	м2	30	Плитки каменелиті прямокутні 250х300х30 мм	м2	30,6	
Розділ 1 Розподільчі лотки 1-5 Пульпонасосної станції 01000582							
3	Укладка бетона по перекриттях при площі в одному місці до 3 м2 (Полы)	100 м3	0,015	Будмиск APC 1CL	т	2,4	
4	Замазування тріщин та швів у бетонних та залізобетонних конструкціях швидкоутяжним складом , площею поперечного перерізу до 5 см2, тріщини та шви на поверхні:: горизонтальній	100 м	3,04	Будмиск 601 CL	т	0,291	
5	Розбирання фундаментів і перекрить бетонних відбійними молотками, які працюють від компресорів пересувних	м3	0,5				
	Відновлення остовних і залізобетонних						
6	конструкцій у місцях руйнування методом наформування полімерцементного розчину; поверхня вертикальна, товщина шару 40 мм	100 м2	0,2109	Будмиск 601 CL	т	1,35	
7	Футерування плиткою каменелитою на силікатній кислототривкій замазці прямокутних та циліндричних поверхонь	м2	48	Будмиск RVS 501 CL	т	2,16	

1	2	3	4	5	6	7	8
				Плитки каменелиті прямокутні 250x180x30 мм	м2	48,96	
8	Демонтаж металоконструкцій направляючих кінцевого шибера №15 відбійними молотками, які працюють від компресорів пересувних	т	0,085				
9	Зварювання металоконструкцій направляючих з металопрокату	т	0,085	Куттик 50x50x5	т	0,085	
10	Монтаж готових металоконструкцій направляючих кінцевого шибера №15	т	0,085				

Усі матеріали та механізми - ПІДРЯДНИКА.

Виконання ремонтно-будівельних робіт у стислих умовах та в найкоротший термін, підготовчі роботи з виготовлення та подачі матеріалу до місця виконання робіт необхідно виконати до зупинки комбінату.

Провідний інженер ВКР

Гриненко А.В.

Начальник ЦШГ

Кучер Є.Ю.

Заступника начальника
цеху з інжинірингу

Шепелев В.М.

Інженер ТНБіС

Прошкіна А.І.

Затверджую:
Директор з КБ та КР ПРАТ "ЦГЗК"
Дмитро НЕПОМНЯЩИЙ

Відомість дефектів № 2487
Поточний ремонт будівлі ГРС для регулювання подачі газу (інв.№01000231)

Роботи проводяться на висоті +4,8 м при діючому обладнанні

№ п/п	Найменування робіт	одиниця виміру	Кількість	Вартість матеріалів, виробів та конструкцій		
				Найменування матеріалів, виробів та конструкцій	одиниця виміру	Кількість
1	2	3	4	5	6	7
1	Влаштування інвентарних трубчастих риштувань, висота до 5 м : монтаж	100 м2	2,3			
2	Влаштування інвентарних трубчастих риштувань, висота до 5 м : демонтаж	100 м2	2,3			
3	Розбирання кам'яної кладки простих стін із цегли	100 м3	0,02			
4	Ремонт цегляної кладки стін окремими місцями	100 м3	0,02	Цегла керамічна одинарна повнотіла, розмір 250х120х65 мм, марка М200	шт	788
5	Приготування важких кладочних цементних розчинів, марка 25	100 м3	0,006	Шлакопортландцемент загальнобудівельного та спеціального призначення марка 400 ШПЦ III/A-400	т	0,0936
				Пісок природний, рядовий	м3	0,75
6	Штукатурка гладких стін фасадів окремими місцями площею понад 5 м2 по камінню і бетону цементним розчином товщиною шару 20 мм	100 м2	2	Штукатурна суміш ВСТ-20	кг	6400
7	Суцільне шпаклювання оштукатурених поверхонь фасадів шпаклівкою за два рази із замлі та риштувань	100 м2	2	Шпаклівка Ceresit СТ-29	кг	400
				Грунтовка глибокопроникаюча Ceresit СТ 17	литр	30
8	Просте олійне фарбування поверхонь фасадів з риштувань або землі у два шари	100 м2	2	Емаль кремнійорганічна КО-174 світло-сіра	кг	18
14	Розбирання бетонного вимощення	100 м2	0,42			
15	Влаштування вимощення з бетону	100 м2	0,42	Щебінь із природного каменю для будівельних робіт, фракція 40-70мм, марка М200-300	м3	8,4
				Пісок природний, рядовий	м3	0,13
				Суміші бетонні готові важкі, клас бетону В30 (М400), крупність заповнювача понад 40 мм	м3	6,3
16	Прибирання, навантаження і вивезення будівельного сміття	т	2			

Примітка: всі матеріали, обладнання та механізми - підрядника.

Провідний інженер ВКР

Начальник ЦТЕЗ

Інженер з ТНУРБіС

Антон ГРИНЕНКО

Сергій РОМАНЧЕНКО

Альона ПРОШКІНА

Затверджую:
Директор по КБ та КР ПРАТ "ЦГЗК":
 Дмитро НЕПОМНЯЧИЙ
2024р.

Відомість дефектів № 05/3 *N2488*

Проект: Поточний ремонт будівель та споруд ПРАТ "ЦГЗК" у 2025р.
ФОГ, Корпус шихти (інв.№01000076)

№ з/п	Найменування робіт та витрат, найменування деталей, що потребують заміни	Обсяг робіт		Матеріал		Примітка
		од.вим.	кількість	Найменування	од.вим.	
1	2.00	3	4	5	6	7
1	Вирівнювання бетонної підлоги за допомогою гідромолотків	м2	150			8
2	Влаштування армуючого шару кладочною сіткою стяжок	м2	600	Кладочна сітка 100 x 100, діам.проволки 2,7мм	м2	600
				Дріт вязальний	кг	8
3	Влаштування бетонного покриття готовими розчинами вручну товщиною 50мм	м2	600	Бетон М300	м3	60

Провідний інженер ВКР
 Антон ГРИНЕНКО
Начальник ФОГ
 Андрій ЖИЛКІНСЬКИЙ
Інженер по ТНУРБС
 Дмитро СЕМЕНОВ